

2023

STANDART
ÜRÜN
LİSTESİ

USTALAR
ZİMPARA TAŞI





 **FACE**

DÜNYADA İLK DEFA ÜRETİLDİ
YENİ JENERASYON
FLAP DİSK

USTALAR

Aşındırma sorunlarınızı, Üçer çözümler...

Üçer Zımpara Taşı Aşındırıcı Zımpara Taşları konusunda, 1981 yılından itibaren Türkiye de, 1986 yılından itibaren de yurtdışında ilgili sektörlere hizmet vermektedir.

22.000 çeşit ürün portföyü olan firmamız 3mm den - 960mm ye kadar üretim gerçekleştirmektedir.

Seramik ve Bakalit bağlayıcılı zımpara taşı üretimini; Otomotiv, otomotiv yan sanayi ile demir, çelik, ağaç, cam, porselen, deri, döküm, savunma sanayi ve inşaat sanayisine...

Aşındırıcı ürünleriyle müşteri memnuniyetini ön planda tutarak çalışmalarına devam etmektedir.

Bizler tüketiciyle birebir yapılan çalışmalar sonucunda üretimlerinde Kullanabilecekleri en iyi zımpara taşıni teşhis ederek müşteri emnuniyetini üst seviyeye çekmeyi amaçlamaktayız. Zımpara taşı üretiminde kullanmakta olduğunuz malzemelerin en kritik noktalarını sizler için teşhis edip;

Firmamızın 40 yıllık tecrübesini de katarak en ideal, en yüksek performansta çalışacak zımpara taşlarını siz değerli dostlarımıza sunmaktayız.

Unutmayınız ki;

ÜÇER' de daha iyisi daima vardır!

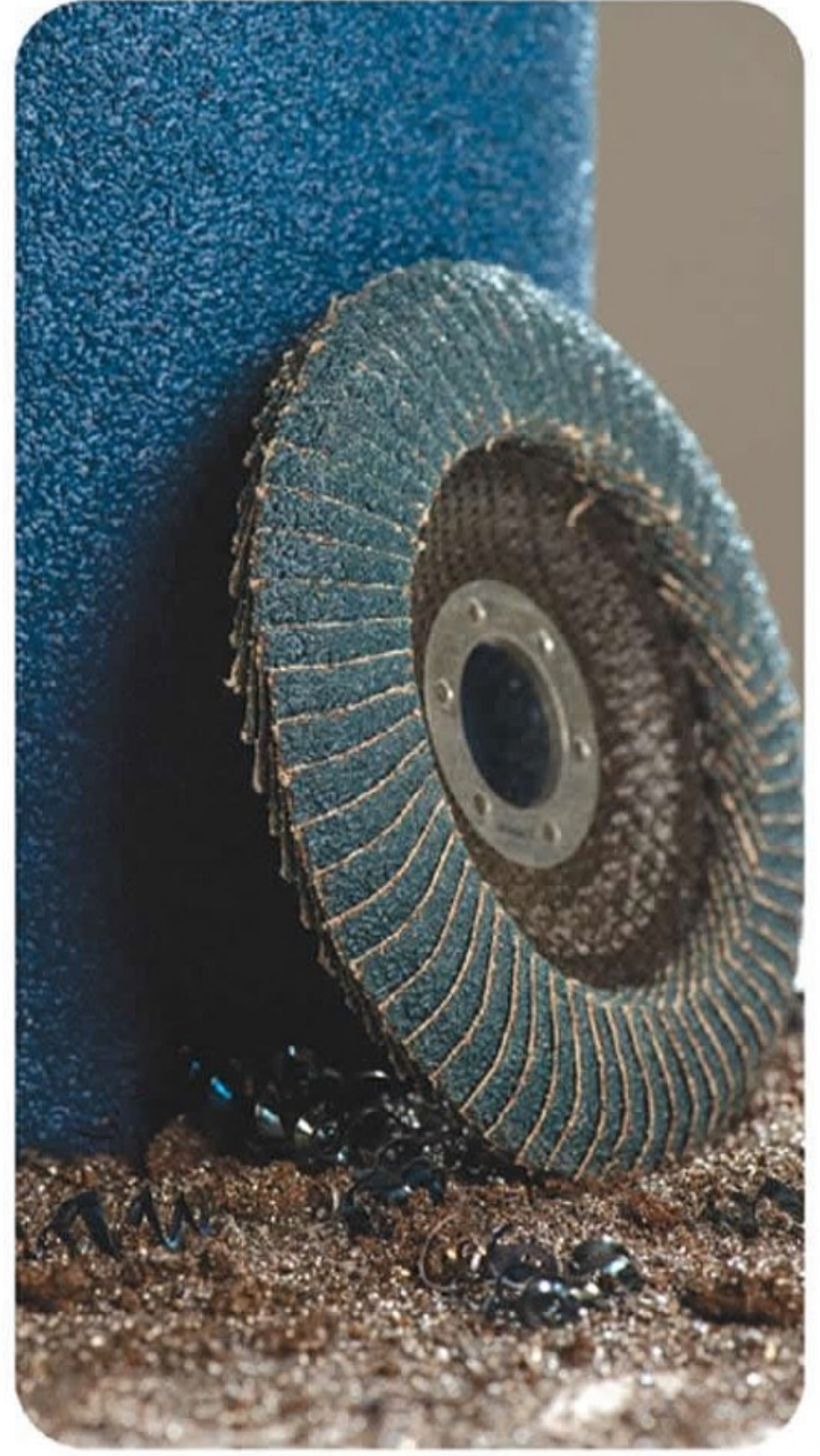
ÜÇER ZIMPARA TAŞI SAN.ve TİC.LTD.ŞTİ

Muallimköy Mahallesi 4101. Sokak No.6
Pk.119 41400 Gebze / Kocaeli - TÜRKİYE

+90 262 759 13 13

+90 262 759 13 10

www.ucer.com.tr



has a solution for each application problem

Üçer manufactures and supplies an extensive range of abrasives since 1981, established in Turkey and also active through the international market since 1986.

Product range includes more than 22,000 items and offers variable abrasives in size 3mm - 960mm for the various application.

The vitrified & resin bonded abrasives of Üçer used in a variety of sectors such as: automotive, steel, metal, wood, glass, porcelain, leather, casting and construction industries.

Üçer operates for over 40 years on the market Quality and reliability have the highest priority and form the basis for a trusting and long-term customer relationship.

In continuous cooperation with our customers, we always aim to find the best solution for your individual needs.

There is always something better in Üçer

14

ZIMPARA TAŞLARI

38

MOP ZIMPARALAR

50

SPIROBANT ZIMPARALAR

52

İNOVATİF ÜRÜN
TWO FACE

**PATENT
PENDING**

54

FLAP DİSKLER

61

KESME & TAŞLAMA DİSKLER

53

FİBER DİSK ZIMPARALAR

55

CIRTLI DİSKLER

57

BANT ve RULO ZIMPARALAR

59

SU ZIMPARASI

61

QUICK - CHANGE DİSK

www.ucer.com.tr

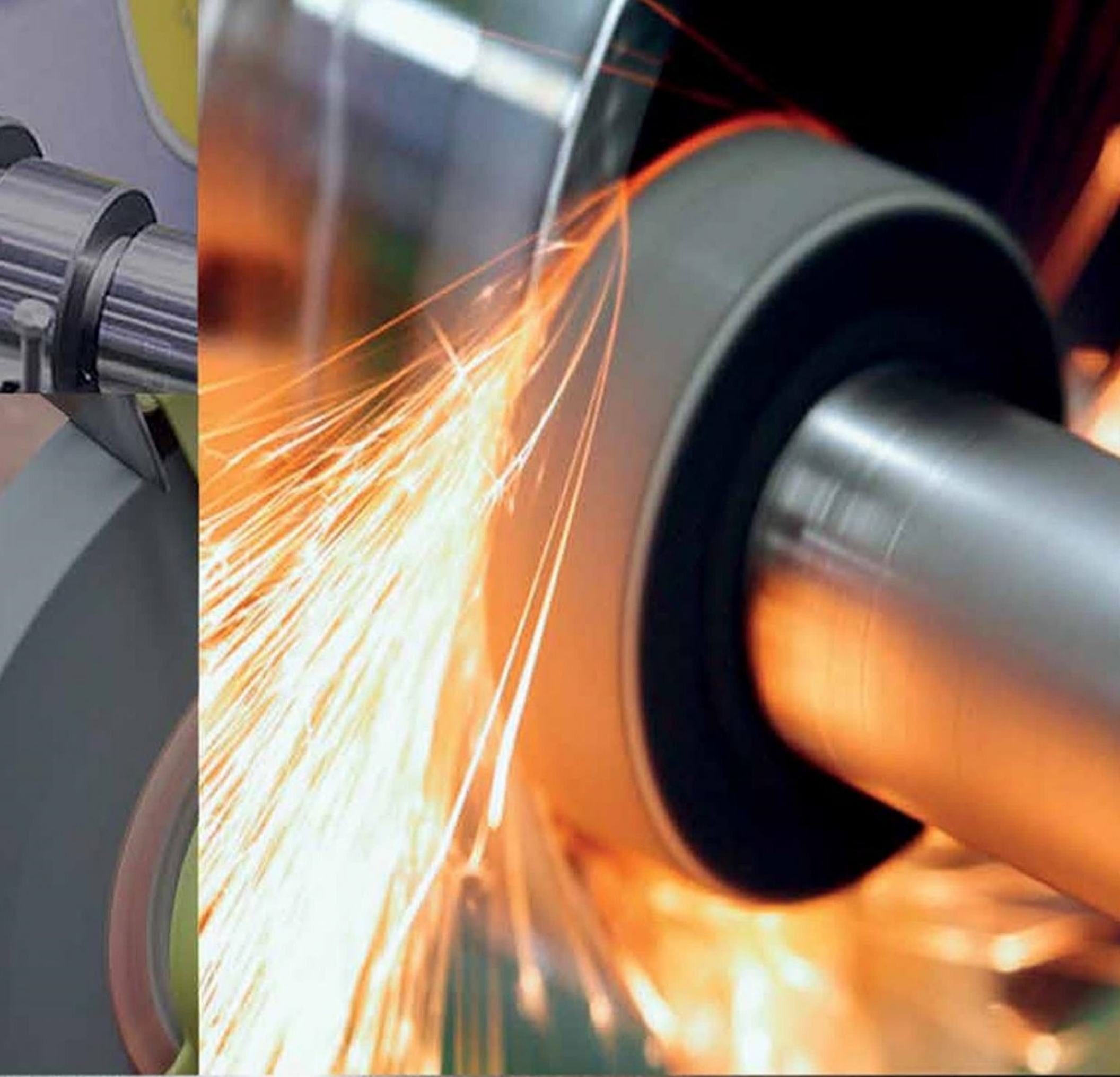
info@ucer.com.tr

f @ in ucerzimpara



TEKNIK BİLGİ



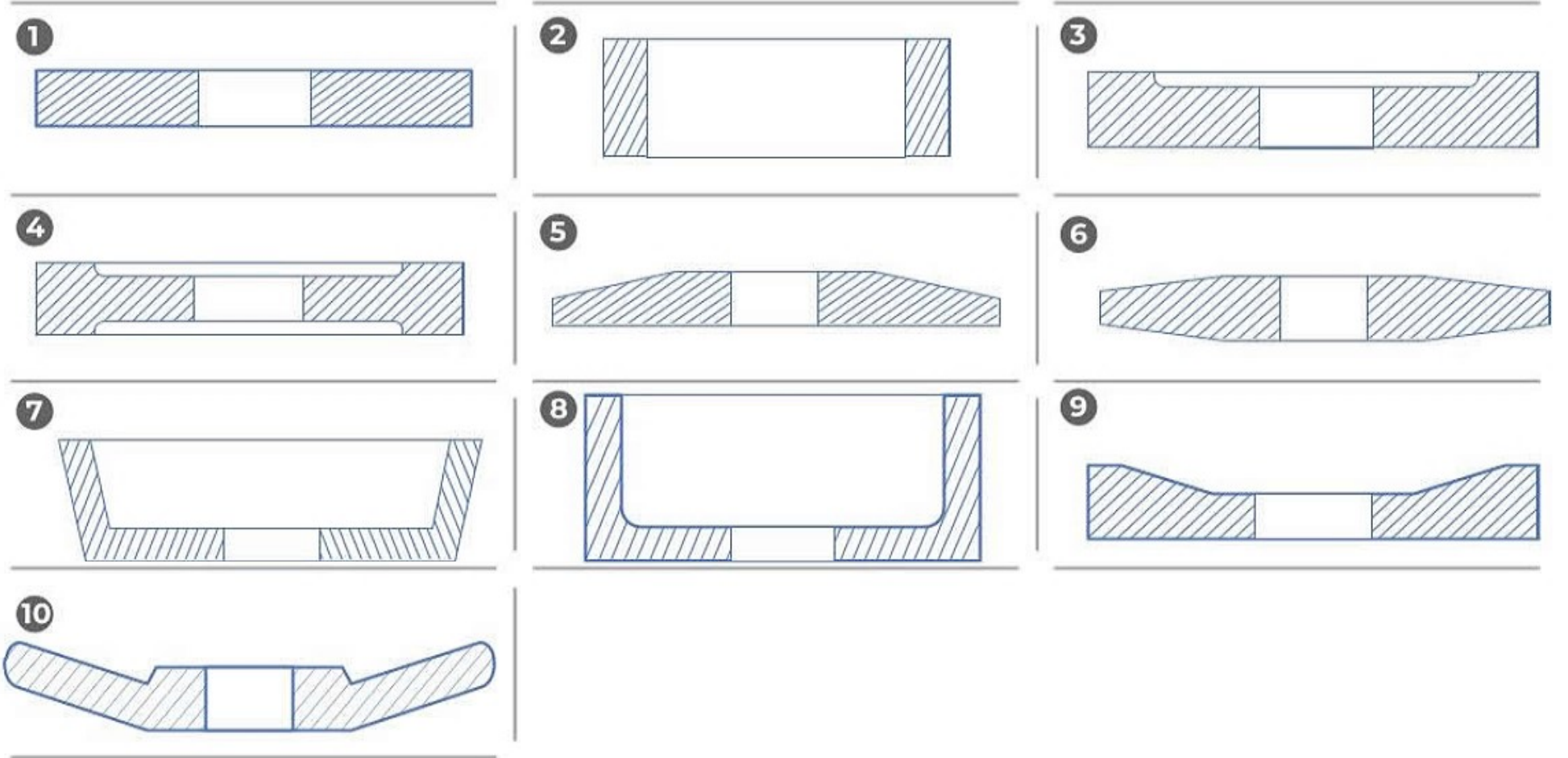


ÜÇER[®]
ZİMPARA TAŞI

Aşındırıcı Taneler

Silisyum Karbür (SC)	cam ve taş malzemelerin yüzey taşlamasında, döküm demir malzemelerin taşlama ve kesme işlemleri için çok sert ve kırılğan aşındırıcı
Alüminyum Oksit (A)	Alaşımli, alaşımsız çelik ve paslanmaz çelik (Inox) malzemelerin taşlama ve kesme işlemleri için sert ve dayanıklı aşındırıcı
Zirkonyum (ZR)	Alaşımli ve yüksek alaşımlı çelik ve çelik döküm malzemelerin taşlama ve kesme işlemleri için sert ve çok dayanıklı aşındırıcı
Seramik (CR)	Yüksek alaşımlı çelik ve sertleştirilmiş çelik malzemelerin taşlama ve kesme işlemleri için sert ve çok dayanıklı, uzun ömürlü ve kendinden keskinleşen aşındırıcı

Zımpara Taşı Şekilleri



- 1 - Düz Zımpara Taşı
- 2 - Silindir Taş
- 3 - Form 1 Tek Tarafı Oyuklu Zımpara Taşı
- 4 - Form 2 Her İki Tarafı Oyuklu Zımpara Taşı
- 5 - Form 3 Tek taraflı Meyilli zımpara Taşı
- 6 - Form 4 Her İki taraflı Meyilli zımpara Taşı
- 7 - Form 5 Konik Çanak Taş
- 8 - Form 6 Düz Çanak Taş
- 9 - Form 7 Tek Tarafı İşlenmiş zımpara taşı
- 10 - Form 9 Tabak Zımpara Taşı

ZIMPARA TAŞLARI TANIMLAMASI

AR	60	K	7	V	2
Aşındırıcı	Kum Tane Büyüklüğü	Sertlik	Doku	Bağlayıcı	Sembol
NK (Normal Korund)	Kaba 8-24	Çok yumuşak E-F-G	S 3	V-Seramik	Üçer
EKR / AR (Asil Korund) (Pembe)	Orta 30-60	Yumuşak H-I-J-K	E 4	Ba-Bakalit	Bağlayıcı
EKW / AW (Asil Korund) (Beyaz)	İnce 70-80-100	Orta L-M-N-O	Y 5	Gu-Lastik	
EKDR / ADR (Vişne)	Çok İnce 120-240	Sert P-Q-R-S	R 6		
HK (Yarı Korund, Mix)	Ekstra İnce 280-1200	Çok Sert T-U-V-W	E 7		
SCG / CG Silisyum Karbür (Yeşil)		Aşırı Sert X-Y-Z	K 8		
SC / CD Silisyum Karbür (Siyah)			D 9		
			O 10		
			K 11		
			U 12		
			U 13		
			U 14		

ÇALIŞMA HIZLARI

Taşlama Konusu	Çevresel Hız m/sn.	
Bıçak Bileme (Geniş Yüzeyle - Elle Taşlama)	20-25	Kazalardan korunma ve iş güvenliği yönünden, kullanıcıya bir fikir vermek üzere
Kesme (Bakalit Bağlayıcı Taşlama)	45-80*	
Silindirik Taşlarla Taşlama	15-25	genellikle uygulanan işletme hızları yandaki çizelgede gösterilmiştir.
Silindirik Taşlama	25-30*	
Disk Taşlama	20-30	(*) işaretli yüksek hızlar, koruyucu önlemleri alındıktan sonra, taşın etiketinde belirtilen
İç Taşlama	20-35	
Bıçak Taşlama (Makine Bıçakları)	20-25	hızda yapılmış makineelerde kullanılabilir..
Kaba Çapak Temizleme	35-45*	
Seramik, Küçük Delikli	25-30	
Yüzey Taşlama	20-30	
Takım Bileme	25-30	



Bu şekil ; taşlanacak malzemenin özellikleri ile iş şartlarının, zımpara taşı seçimine nasıl etki ettiğini göstermektedir.

Keza şekil; zımpara taşı sertliğinin işin gerektiği alanda olup olmadığını çabucak tespit etmektedir.

Daha hassas yüzey elde etme için daha ince taneli ve daha sert taş olmalıdır.

Daha fazla talaş kaldırmak için ise daha kaba taneli ve daha yumuşak taş seçilmelidir.

Değişen iş şartlarında veya yeni bir iş için taş seçiminizi yapınız.

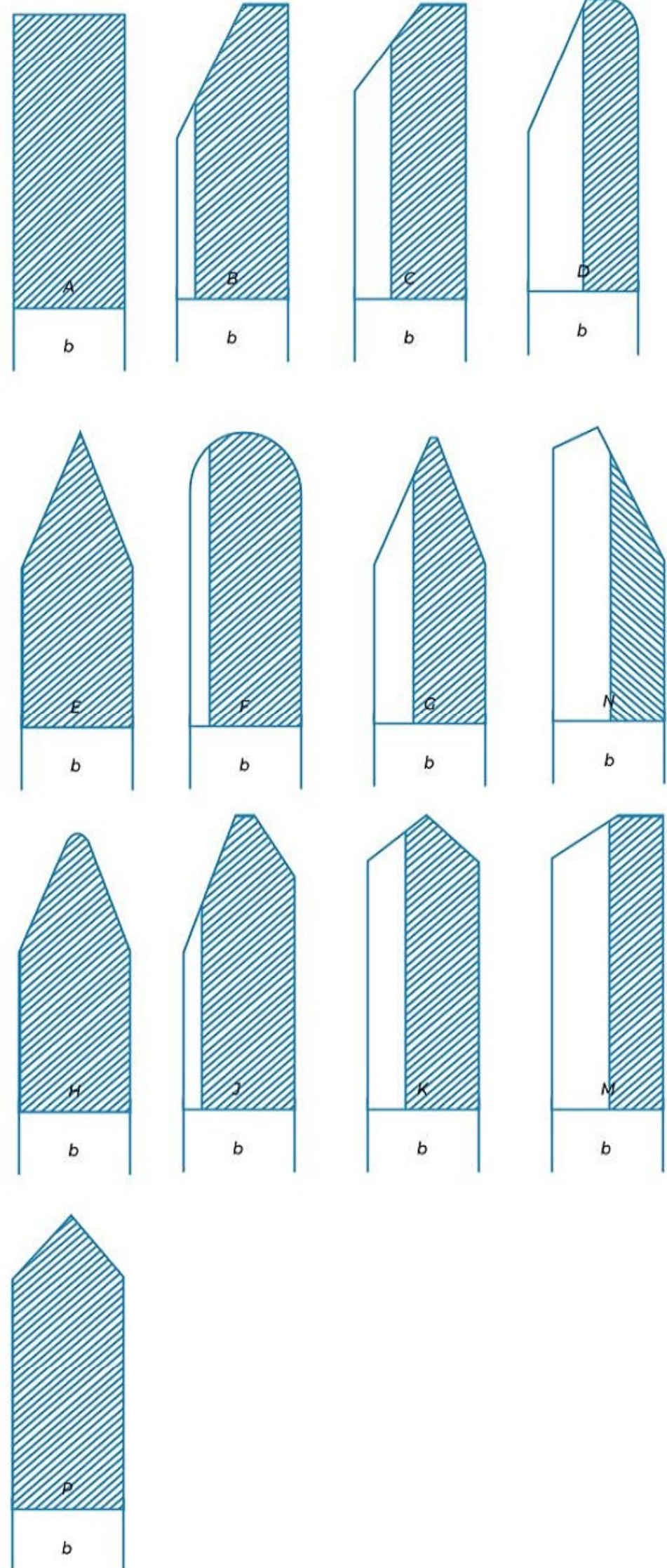
Sonra iki iş arasında önemli farkı gösteren yönlerdeki sertliği değiştiriniz.

Örneğin,

Dar taştan geniş taşa daha az birim basınç nedeniyle daha yumuşak taş istenecektir.

Daha küçük çaplı taşlar, daha az temas alanı nedeniyle, geniş taşlara nazaran daha ince olmalıdır. Aynı şekilde geniş teması olan taşlar da dar taşlara göre daha iri taneli ve daha yumuşak seçilmelidir.

TAŞLAMA TAŞLARI KENAR FORMLARI



Çeşitli Çaplardaki Taşlama Taşlarının Çevre Hızlarına Göre Dakikada Dönme Sayıları

Gerçek Dış çap mm	Dış ölçü Ölçü Ağırlığı (D)	Saniyedeki Çevre Hızları (m/sn)											
		10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	80	100
3	-	63630	119010	127320	159160	190990	222820	254650	286480	318310	381970	509300	636620
4	-	47770	76530	95540	119420	134310	167190	191080	214960	238850	286620	382160	477700
5	-	38180	61090	76360	95450	114650	133630	152730	171820	193910	229090	305460	381820
6	-	31810	50910	63660	79620	95490	111410	127320	143240	159160	190990	154650	318310
8	7-8	23880	38210	47750	59680	71620	83560	95540	107430	119370	145250	190990	238730
10	9-10	19090	30540	38200	47750	57300	63850	76390	85943	95490	114590	152790	290990
13	-	14680	23490	29380	36730	44070	51420	58770	66110	73460	88150	117530	146910
16	-	11930	19909	23870	29840	35310	41780	47750	53720	59680	71520	95490	119370
20	19-20	9540	15270	19100	23870	28650	35390	38200	42970	47750	57300	76390	95490
25	24-26	7630	12210	15280	19100	22920	26740	30560	34380	38200	45840	61120	76390
32	31-33	5960	9540	11940	14920	17910	20890	23870	26860	29840	35810	47750	59680
35	34-36	5450	8720	10900	13630	16360	19090	21810	24540	27270	32720	43630	54540
40	39-40	4770	7630	9550	11940	14320	16710	19100	21490	23870	28650	38200	47750
45	44-48	4240	6780	8480	10600	12720	14840	16970	19090	21210	25450	33940	42420
50	49-52	3810	6100	7640	9550	11460	13370	15280	17190	19100	22920	30560	38200
60	57-61	3180	5090	6360	7950	9540	11130	12720	14310	15900	19090	25450	31810
63	62-65	3030	5090	6060	7580	9100	10610	12130	13640	15160	18190	24250	30320
70	66-72	2720	4360	5450	6810	8180	9540	10900	12270	13630	16360	21810	27270
75	73-76	2540	4070	5090	6370	7640	8910	10190	11460	12740	15290	20380	25480
80	77-82	2380	3810	4780	5970	7160	8360	9550	10740	11940	14320	19100	23870
90	87-92	2120	3390	4240	5300	6360	7420	8480	9540	10600	12720	16970	21210
100	97-102	1900	3050	3820	4780	5730	6680	7640	8590	9550	11460	15280	19100
115	114-117	1660	2650	3320	4150	4980	5810	6640	7470	8300	9960	13280	16600
125	125-127	1520	2440	3060	3820	4580	5350	6110	6880	7640	9170	12220	15280
130	128-133	1460	2340	2930	3670	4400	5130	5870	6600	7340	8810	11740	14680
150	150-153	1270	2030	2550	3180	3820	4460	5090	5730	6370	7640	10190	12730
175	171-176	1090	1740	2180	2720	3270	3810	4630	4900	5450	6540	8720	10900
180	177-180	1060	1690	2120	2650	3180	3710	4240	4780	5310	6370	8600	10610
200	200-204	950	1520	1910	2390	2870	3340	3820	4300	4780	5730	7640	9550
225	222-227	840	1350	1690	2120	2540	2960	3390	3810	4240	5090	6780	8480
230	228-230	830	1320	1660	2080	2490	2910	3320	3740	4150	4980	6600	8300
250	250-254	760	1220	1530	1910	2290	2670	3060	3440	3820	4580	6110	7640
300	300-305	630	1010	1270	1590	1910	2230	2550	2870	3180	3820	5090	6370
350	350-356	540	870	1090	1360	1640	1910	2180	2460	2730	3270	4370	5460
400	400-407	470	760	960	1190	1430	1670	1910	2150	2390	2870	3820	4780
450	450-458	420	670	850	1060	1270	1490	1700	1910	2120	2550	3400	4240
500	500-508	380	610	760	960	1150	1340	1530	1720	1910	2290	3060	3820
600	600-610	310	500	640	800	960	1110	1270	1430	1590	1910	2550	3180
700	700-712	270	430	550	680	820	960	1090	1230	1360	1640	2180	2730
750	750-762	250	400	510	640	760	890	1020	1150	1270	1530	2040	2550
800	800-813	230	380	480	600	720	840	960	1070	1190	1430	1910	2390
850	900-915	220	350	450	560	670	790	900	1010	1120	1350	1800	2250
900	1000-1016	210	330	420	530	640	740	850	960	1060	1270	1700	2120
1000	1050-1067	190	300	380	480	570	670	760	860	960	1150	1530	1910
1050	1100-1120	180	280	360	450	540	630	720	810	900	1080	1440	1800
1100	1150-1169	170	270	350	430	520	610	690	780	870	1040	1390	1740
1150	1200-1220	160	260	330	420	500	580	660	750	830	1000	1330	1660
1200	-	150	250	320	400	480	560	640	750	800	960	1270	1590
1500	-	120	200	260	320	380	450	510	570	640	760	1020	1270



AŞINDIRICI ÜRÜNLERİN KULLANIMI İÇİN GÜVENLİK PRENSİPLERİ



GÜVENLİK TAVSİYELERİ

Zımpara Taşları montaj öncesi kusurlu olmadıklarına dair mutlaka gözden geçirilmelidir. Taşınma ve depolamada doğru yöntemler izlenmelidir. Aşındırıcı ürüne temas edilmemelidir. Taşlama işlemi sırasında parça , kıvılcım ve tozdan korunmalıdır.

OLASI RİSKLERE KARŞI ALINACAK TEDBİRLER

Zımpara Taşı İle Bedensel Temas

Zımpara taşı kullanılırken her zaman en üst düzeyde özen ve dikkat gösterilmelidir. Uzun saçlar arkaya toplanmalı, bol elbise giyilmemeli, kravat veya takı takılmamalıdır.

Zımpara taşının montajı yada değişimi öncesinde tesadüfi şekilde makinenin çalışmasını önlemek için makine elektrik kaynağından kapatılmalı veya fişi çıkarılmalıdır.

Makinelerin muhafazaları (koruyucu ekipmanları) asla çıkarılmamalıdır. Makine muhafazalarının makine çalıştırılmadan önce iyi durumda ve düzgünce ayarlanmış olduğundan emin olunmalıdır.

İş parçası veya makine el ile yönlendiriliyor ise her zaman eldiven ve uygun giysiler kullanılmalıdır, Eldivenler için minimum koruma seviyesi EN 388 standardında ki 2. kategoriye uygun olmalıdır.

Makine kapatıldıktan sonra, makinenin başından ayrılmadan önce zımpara taşının durduğundan emin olunmalıdır.

Zımpara Taşının Parçalanmasından Kaynaklanabilecek Yaralanmalar

Zımpara taşları ele alınırken her zaman en üst düzeyde özen ve dikkat gösterilmelidir, bu ürünler çok kolay hasara uğrayabilirler, Kullanmadan önce tüm zımpara taşları hasarlı ya da kusurlu olmadıklarına dair gözden geçirilmelidirler.

Zımpara taşları kuru ve donmaya karşı korumalı ve geniş ısı farkları bulunmayan ortamlarda saklanmalıdır. Hasarlanmaya ve bozulmaya karşı iyi şekilde korunduğundan emin olunmalıdır.

Üzerinde işaretlenmiş son kullanma tarihini geçmiş olan zımpara taşları asla kullanılmamalıdır.

Doğru zımpara taşının seçildiğinden emin olunmalıdır. Asla uygunluğu tanımlanmamış bir ürün kullanılmamalıdır.

Zımpara taşlarının montajı için zımpara taşı ya da makine sağlayıcısının talimatlarına uyulmalıdır. Montaj ekipmanlarına aşırı güç uygulayarak zorlanmamalı ya da montaj ekipmanlarına montaja uyması için modifikasyon yapılmamalıdır. Zımpara taşı üzerinde belirtilen maksimum çalışma hızı asla geçilmemelidir. Doğru montaj ekipmanlarının kullandığından, bunların deforme olmamış, temiz ve paslanmamış olduğundan emin olunmalıdır.

Bir zımpara taşı makine üzerine monte edildikten sonra, makinenin koruyucu ekipmanları takılı durumdayken zımpara taşını kontrol amaçlı kendi çalışma hızında en az 30 saniye boşta çalıştırılmalı, bu işlemden sonra kullanmaya başlanmalıdır.

Makinelerin muhafazaları(koruyucu ekipmanları) asla çıkarılmamalıdır. Makine muhafazalarının iyi durumda ve düzgünce ayarlanmış olduğundan emin olunmalıdır.

Zımpara taşının kendiliğinden durmasına izin verilmelidir, yüzey üzerine basınç uygulayarak durdurmaya çalışılmamalıdır.

Gürültü

Ses seviyesine bakılmaksızın tüm uygulamalar için (elle-sabitlenmiş iş parçası veya makine) kulak koruyucularının EN 352 standartlarına uygun olması tavsiye edilir.

Titreşim

İş parçasının veya makinenin el ile kullanıldığı işlemlerde titreşimden kaynaklanan yaralanmalar meydana gelebilir.

Eğer zımpara taşı ile 10 dakikalık kesintisiz çalışma süresi sonunda karıncalanma, iğnelenme, uyuşma veya hissizlik duyuluyorsa çalışmaya ara verilmelidir.

Vibrasyon etkisi soğuk hava koşullarında daha çok telaffuz edilen bir

durum olduğundan eller sıcak tutulmalı, parmaklar ve ellere düzenli egzersizler yapılmalıdır. Düşük vibrasyon seviyelerine sahip olan modern ekipmanlarla çalışılmalıdır.

Ekipmanlar iyi koşullarda korunmalı ve eğer aşırı vibrasyon meydana geliyorsa makine durdurulmalı kontrolden geçirilmelidir.

Montaj flanşları iyi koşullarda korunmalıdır, bu ekipmanlar aşınmış-yıpranmış veya deforme olmuş ise yenileri ile değiştirilmelidir.

İş parçası veya makine aşırı derecede sıkıca kavranmamalı ve zımpara taşı üzerine aşırı basınç uygulanmamalıdır. Zımpara taşı ile kesintisiz olarak çalışmaktan kaçınılmalıdır. Doğru ürün seçilmelidir, uygun olmayan bir zımpara taşı aşırı vibrasyona neden olabilir.

Vibrasyon sonucu oluşan fiziksel rahatsızlıklar görmezden gelinmemelidir – Tıbbi destek alınmalıdır.

Zımpara Taşlarının Bertarafı

Kullanılmış ya da kusurlu olan zımpara taşları yerel veya ulusal yönetmeliklere göre bertarafı sağlanmalıdır.

Daha fazla bilgiyi tedarikçi tarafından sağlanan Ürün Bilgi formlarından elde edebilirsiniz. Zımpara taşının çalışılan iş parçasının malzemesi ile ya da çalışma sürecinden kaynaklı kirlenmiş olabileceğini unutmayınız. Atık zımpara taşlarına atılmadan önce hasar verilmelidir. Böylece atıldıkları yerden alınarak tekrar kullanılması engellenmiş olunur.

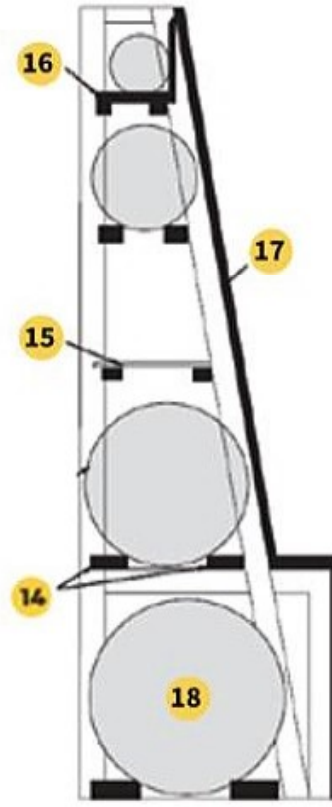
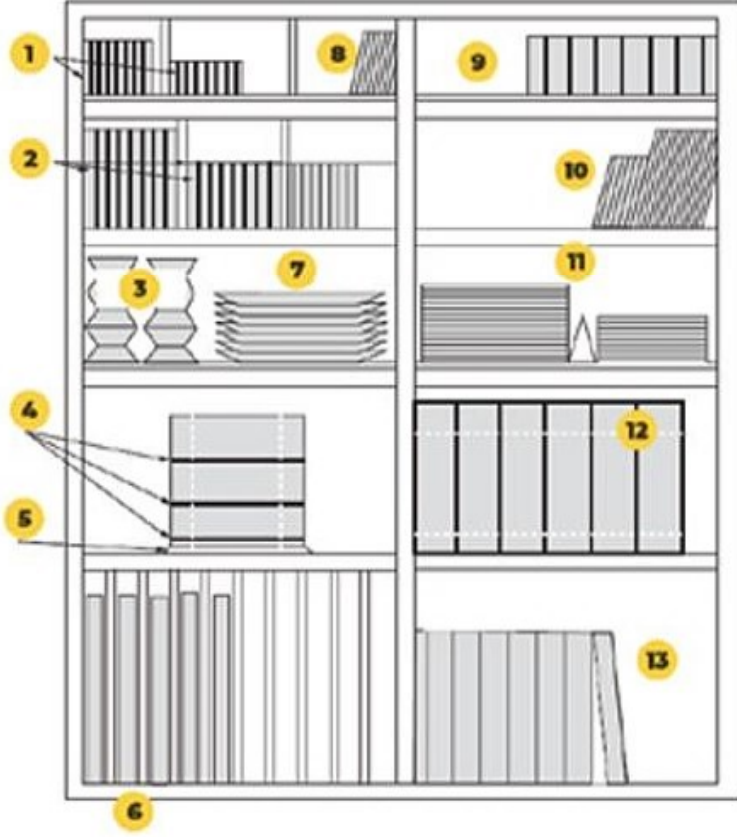
Makine Piktogramları

	Elde Taşınan Kesme Motoru		Elde Taşınan Açılı Taşlama Motoru
	Sabit Kesme Tezgahı <3 kW		Portatif Benzınlı Kesme Motoru
	Alet Bileme Makinesi		Masa Tipi Sabit Taşlama Makinesi
			Sabitlenebilir Ray Kesme Motoru

ZIMPARA TAŞLARININ DEPOLANMASI ve KORUNMASI

Yanlış Saklanan taşlama taşları zarargörebilir, kırılabilir. Bu yaralanmalara ve ölüme neden olabilir Bu nedenle operatörler ve depo sorumluları uygun taşlama taşı saklama prosedürlerini bilmeli ve kurallara uymalıdır.

- Taşlar su ve nemden uzak oda sıcaklığında saklanmalıdır. Nemsiz ve çok soğuk bir ortam olmamalıdır.
- Büyük çaplı taşlar alın üstünde hareket etmeyecek ve birbirlerine değmeyecek şekilde dik biçimde stoklanır araya takozlar konur.
- Çanak taşlar yüzyüze sıralanabilir.
- Stoklar ilk giren ilk çıkar prensibi ile saklanmalıdır.
- İnce kenarlı silindirik taşlar, büyük çanak taşlar aralarına mukavva konarak istiflenir.
- Taşlar ambardan alınırken kaba hareketler den kaçınılmalıdır. Büyük taşları yuvarlayarak götürmek çok sakıncalıdır.



- 1,2 - Düz Taşlar
- 3 - Konik çanak Taşlar
- 4 - Oluklu mukavva
- 5 - Bori Taşları
- 6 - Büyük Düz taşlar
- 7 -
- 8 - Tabak taşlar
- 9 - Küçük silindirik ve çanak taşlar
- 10 - Testere Taşlar
- 11 - Kesme Taşları
- 12 - Kalın silindirik taşlar
- 13 - Orta ölçülü düz taşlar
- 14 - Takozlar
- 15 - Raf
- 16 - Küçük taşlar
- 17 - Koruma için raf arkılığı
- 18 - Büyük taşlar

Güvenlik Piktogramları ve Bilgilendirme Sembolleri

 Kullanım Talimatını Okuyun	 Koruyucu Gözlük Kullanın	 Sulu Kullanıma Uygun
 Koruyucu Ağızlık Kullanın	 Hasarlı Taşı Kullanma!	 Koruyucu Eldiven Giyin
 Koruyucu Kulaklık Kullanın	 Portatif El Motoru İçin Uygun Değildir!	 Taşlama Yapılmaz!
 Sulu Kullanıma Uygun Değildir!	 Doğru Montaj Şekli	 Yanlış Montaj Şekli
 Standart Uygunluk İşaretleme TSEN 12413	 Kesme ve Taşlama Operasyonları İçin Uygundur	

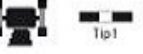


ZIMPARA TAŞLARI





NK ZIMPARA TAŞLARI



Genel amaçlı sabit ya da sportlu taş motorlarında kullanılır. **Normal Korund**

Dış ÇapxKalınlıkxDelik	EAN NO				ADET/PAKET
	A24	A36	A46	A60	
75x13x10	60000	60026	60052	60078	10
100x13x10	60001	60027	60053	60079	10
100x16x20	60002	60028	60054	60080	10
100x20x20	60003	60029	60055	60081	10
125x16x16	60004	60030	60056	60082	10
125x20x20	60005	60031	60057	60083	5
150x20x20	60006	60032	60058	60084	5
150x25x20	60007	60033	60059	60085	5
175x20x20	60008	60034	60060	60086	5
175x25x20	60009	60035	60061	60087	5
200x20x20	60010	60036	60062	60088	5
200x25x20	60011	60037	60063	60089	5
200x30x20	60012	60038	60064	60090	5
200x32x20	60013	60039	60065	60091	4
250x25x25	60014	60040	60066	60092	5
250x30x25	60015	60041	60067	60093	4
250x32x25	60016	60042	60068	60094	4
250x40x25	60017	60043	60069	60095	4
300x30x30	60018	60044	60070	60096	2
300x32x30	60019	60045	60071	60097	2
300x40x30	60020	60046	60072	60098	1
350x32x40	60021	60047	60073	60099	1
350x40x40	60022	60048	60074	60100	1
400x40x40	60023	60049	60075	60101	1
400x50x40	60024	60050	60076	60102	1
500x50x50	60025	60051	60077	60103	1

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

Alüminyum Oksit Normal Korund

Kum Tane İriliği 24, 36, 46, 60

Standart Sertlik P, Q

Kullanım Yerleri

Demir, Pirinç, Bronz, Alüminyum, A-Metaller, Düşük Alaşımli Çelikler, Genel Kullanım

TSE EN 12413 Tip No Düz Tip 1

Çevre Hızı 35m/sn

SCG ELMAS BİLEME TAŞLARI



Genel amaçlı sabit ya da sportlu taş motorlarında kullanılır. **Silisyum Karbür**

Dış ÇapxKalınlıkxDelik	EAN NO	ADET/PAKET
125x20x20	60104	5
150x20x20	60105	5
150x25x20	60106	5
175x20x20	60107	5
175x25x20	60108	5
200x20x20	60109	5
200x25x20	60110	5
200x32x20	60111	4
250x25x25	61543	5
250x32x25	60113	4
300x30x30	60115	2
300x32x30	60116	2

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

Silisyum Karbür SCG

Kum Tane İriliği 60, 80

Standart Sertlik J, K

Kullanım Yerleri

Sert Maden, Karbür Bileme,

Elmas Uçlar

Genel Kullanım

TSE EN 12413 Tip No Düz Tip 1

Çevre Hızı 35m/sn

TESTERE BİLEME TAŞLARI

adnaa



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi
Alüminyum Oksit Normal Korund NK
Asil Korund AR
Kum Tane İriliği 60, 80
Standart Sertlik M, N
Kullanım Yerleri
Dairesel Testere, Şerit Testere,
Bileme, Genel Kullanım
TSE EN 12413 Tip No
Düz Tip 1, Kenar Form C
Çevre Hızı 35m/sn

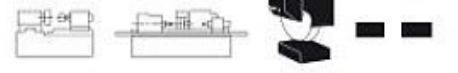
Dış ÇapxKalınlıxxDelik	(A) NK 60	(A) NKF 60	(AR) EKR 60	ADET/PAKET
	EAN NO	EAN NO	EAN NO	
150x6x20	60121	64681	60130	10
150x8x20	60122	64682	60131	10
150x10x20	60123	64683	60132	10
175x8x20	60124	64684	60133	10
175x10x20	60125	64685	60134	10
200x8x20	60126	64686	60135	10
200x10x20	60127	64687	60136	10
250x10x25	60128	64688	60137	5



Özel Üretim

'K' sertlik ürünümüz standart olup, stoklarımızda mevcuttur. Bu ürün **50 HRC, MAX, 55HRC** sertliğindeki malzemeler için idealdir. Daha sert ya da yumuşak malzeme taşlamak için lütfen teknik destek talep ediniz.

ÇELİK TAŞLAMA TAŞLARI



HSS ve ısıtım işlem görmüş çeliklerin taşlanması için kullanılır. **Edel Korund**

Dış ÇapxKalınlıxxDelik	EAN NO			ADET/PAKET
	AR36K5	AR46K5	AR60K5	
100x20x20	60170	60188	60206	5
125x20x20	60171	60189	60207	5
150x20x20	60172	60190	60208	5
175x20x20	60173	60191	60209	5
200x20x20	60174	60192	60210	5
250x25x76	60176	60194	60211	5
250x30x76	60177	60195	60212	4
250x32x76	60178	60196	60213	4
250x40x76	60179	60197	60214	3
300x40x76	60180	60198	60216	2
300x40x127	60181	60199	60217	2
300x50x127	60182	60200	60218	1
350x40x127	60183	60201	60219	1
350x50x127	60184	60202	60220	1
400x40x127	60185	60203	60221	1
400x50x127	60186	60204	64679	1

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi
Asil Korund AR
Kum Tane İriliği 36, 46, 60
Standart Sertlik K
Kullanım Yerleri Takım, HSS UÇ,
Yüzey Taşlama, Delik Taşlama,
Genel Kullanım
TSE EN 12413 Tip No Tip 1
Çevre Hızı 35m/sn

SUBAP YUVA TAŞI / JPN

7/16" DİŞ	EAN No	ADET/PAKET	KOLİ
24	60612	10	100
26	60613	10	100
28	60614	10	100
30	60615	10	100
32	60616	10	100
34	60617	10	100
36	60618	10	100
38	61441	10	100
40	61293	10	100

SUBAP YUVA TAŞI / B&D

Merdiven tip Ø100mm ve Ø125mm için pazarlama departmanımızla görüşünüz.

9/16" DİŞ	EAN No	ADET/PAKET	KOLİ
24 - 29	-	10	100
30 - 35	-	10	100
36 - 40	-	10	100
41 - 45	-	10	100
46 - 50	-	10	100
51 - 55	-	10	100
56 - 60	-	10	100
61 - 65	-	10	100
66 - 70	-	10	100
71 - 75	-	10	100
76 - 80	-	10	100
81 - 85	-	10	100
86 - 90	-	10	100

SUBAP YUVA TAŞI / SIOUX

11/16" DİŞ	EAN No	ADET/PAKET	KOLİ
30 - 35	-	10	100
36 - 40	-	10	100
41 - 45	-	10	100
46 - 50	-	10	100
51 - 55	-	10	100
56 - 60	-	10	100
61 - 65	-	10	100
66 - 70	-	10	100
71 - 75	-	10	100



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi Asil Korund ADR (Vişne)
Kum Tane İriliği 80, 100, 120
Standart Sertlik P
Kullanım Yerleri Subap Taşlama,
 Özel Silindir Taşlama
TSE EN 12413 Tip No Tip Özel
Diş Ölçüleri JPN 7/16



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi Asil Korund ADR (Vişne)
Kum Tane İriliği 80, 100, 120
Standart Sertlik P
Kullanım Yerleri Subap Taşlama,
 Özel Silindir Taşlama
TSE EN 12413 Tip No Tip Özel
Diş Ölçüleri Black-Decker9/16



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi Asil Korund ADR (Vişne)
Kum Tane İriliği 80, 100, 120
Standart Sertlik P
Kullanım Yerleri Subap Taşlama,
 Özel Silindir Taşlama
TSE EN 12413 Tip No Tip Özel
Diş Ölçüleri Sioux 11/16



Subap yuva taşları standart ölçülerle sınırlı olmayıp istenilen ölçüde ve açıda özel üretim yapılmaktadır.

eXtraPor

YENİ NESİL TAKIM BİLEME TAŞLARI



eXtraPor Takım Bileme Taşları

emsalsiz performansı,
nihai yüzey kalitesi ve
maliyet tasarruf avantajları sayesinde;

Azami soğuk kesme,
Yüksek hızda, en yüksek dayanıklılık
Optimize edilmiş, hassas bir profil
ve form sunar.

Uygulamalar

Yüzey Taşlama
Takım ve Kesici Bileme
Kauçuk & Lastik Taşlama

eXtraPor

ÜÇER
ZİMPARA TAŞI

ÇANAK TAŞLAR KONİK AR60K5



HSS ve CARBON çeliğinden üretilen takımların bilenmesinde, tamirinde ve üretiminde kullanılır.



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi
Asil Korund AR
Kum Tane İriliği 60, 80
Standart Sertlik K
Kullanım Yerleri
Takım, HSS Uç, Genel Kullanım
TSE EN 12413 Tip No
Düz Tip 1, Konik Tip 11
Çevre Hızı 35m/sn

ÇANAK TAŞLAR DÜZ AR60K5



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi
Asil Korund AR
Kum Tane İriliği 60, 80
Standart Sertlik K
Kullanım Yerleri
Takım, HSS Uç, Genel Kullanım
TSE EN 12413 Tip No
Düz Tip 1, Konik Tip 11
Çevre Hızı 35m/sn

ÖLÇÜ	EAN NO	PAKET
E-50	60139	10
E-75	60140	10
E-100	60141	10
E-125	60142	10
E-150	60143	5

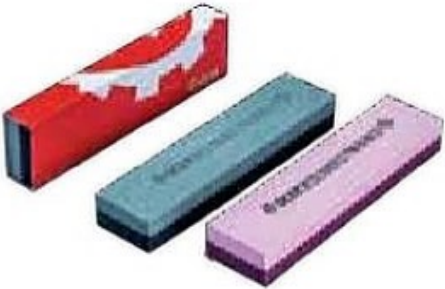
ÖZEL ÜRETİM

Çanak taşlar için; Devir sayısı, bilenecek malzemenin cinsi, sertliği, soğutucu sıvı cinsi gibi bilgiler istenir. Bu bilgiler doğrultusunda istenilen yüzey pürüzlüğüne göre kum tane irilikleri değiştirilerek, istenilen yüzey kalitesi yakalanmış olur. Standartların dışında müşteri talepleri doğrultusunda takım bileme taşları üretilir.

KOMBİNE YAĞ TAŞLARI



220 kumdan daha ince olan ürünlerin fiyatları değişir.



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi
Asil Korund ADR & AR
Silisyum Karbür CD & CG
Kum Tane İriliği
80, 120 AR & ADR, 80,120 CG & CD
Standart Sertlik N
Kullanım Yerleri
Kalıp Revizyon, Kalıp Üretim, Kıla Alma,
Bıçak Ağız Bileme, Genel Kullanım
TSE EN 12413 Tip No
Lama Özel Tip 9010
Çevre Hızı Manuel El ile Kullanım

ÖLÇÜ	AR	ADR	CD	CG	ADET/PAKET
	EAN NO	EAN NO	EAN NO	EAN NO	
100x25x16	60602		60606		10
125x40x20	60603		60607		10
150x50x25	60604		60608		10
200x50x25	60605		60609		10



GAZ TAŞLARI

Honlama, kare, üçgen, yuvarlak, yarım yuvarlak ve lama formlarında üretilir.

Standart kum tane iriliği 60 kumdan 220 kuma kadardır.

220 kumdan

*daha ince ürünleriniz için
iletişime geçiniz.*



GAZ TAŞLARI
HONLAMA
KARE

GAZ TAŞLARI
KARE
HONLAMA

GAZ TAŞLARI
ÜÇGEN

GAZ TAŞLARI
YUVARLAK

GAZ TAŞLARI
YARIM YUVARLAK

GAZ TAŞLARI
LAMA

GAZ TAŞLARI - HONLAMA

220 kumdan daha ince olan ürünlerin fiyatları değişir.

ÖLÇÜ	AR (PEMBE)			CG (YEŞİL)			ADET PAKET	KOLİ
	120	180	220	120	180	220		
100x8x8	60224	60232	60240	60248	60256	60264	36	360
100x10x10	60225	60233	60241	60249	60257	60265	25	250
100x12x12	60226	60234	60242	60250	60258	60266	25	250
125x10x10	65368	65369	65370	65371	65372	65373	25	250
125x12x12	60227	60235	60243	60251	60259	60267	25	250
150x10x10	60228	60236	60244	60252	60260	60268	25	250
150x12x12	60229	60237	60245	60253	60261	60269	25	250
150x13x13	60230	60238	60246	60254	60262	60270	25	250
150x15x15	62870	62871	62872	62873	62874	62875	10	100
150x20x20	60231	60239	60247	60255	60263	60271	10	100
150x25x25	62876	62877	62878	62879	62880	62881	10	100
200x20x20	62882	62883	62884	62885	62886	62887	10	100

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi
Asil Korund AR, Silisyum Karbür CG
Kum Tane İriliği 60, 220
Standart Sertlik N
Kullanım Yerleri
Kalıp Revizyon, Honlama, Kıla Alma,
Bıçak Ağız Bileme, Genel Kullanım
TSE EN 12413 Tip No
Honlama Özel Tip 5410-5411
Çevre Hızı Manuel El ile Kullanım

GAZ TAŞLARI - KARE

220 kumdan daha ince olan ürünlerin fiyatları değişir.

ÖLÇÜ	AR (PEMBE)			CG (YEŞİL)			ADET PAKET	KOLİ
	120	180	220	120	180	220		
100x8x8	60338	60349	60360	60371	60382	60393	36	360
100x10x10	60339	60350	60361	60372	60383	60394	25	250
100x12x12	60340	60351	60362	60373	60384	60395	25	250
125x12x12	60341	60352	60363	60374	60385	60396	25	250
150x10x10	60342	60353	60364	60375	60386	60397	25	250
150x12x12	60343	60354	60365	60376	60387	60398	25	250
150x13x13	60344	60355	60366	60377	60388	60399	25	250
150x15x15	60345	60356	60367	60378	60389	60400	10	100
150x20x20	60346	60357	60368	60379	60390	60401	10	100
150x25x25	60347	60358	60369	60380	60391	60402	10	100
200x20x20	60348	60359	60370	60381	60392	60403	10	100

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi
Asil Korund AR, Silisyum Karbür CG
Kum Tane İriliği 60, 220
Standart Sertlik N
Kullanım Yerleri
Kalıp Revizyon, Honlama, Kıla Alma,
Bıçak Ağız Bileme, Genel Kullanım
TSE EN 12413 Tip No
Kare Özel Tip 9011
Çevre Hızı Manuel El ile Kullanım

GAZ TAŞLARI - ÜÇGEN

220 kumdan daha ince olan ürünlerin fiyatları değişir.

ÖLÇÜ	AR (PEMBE)			CG (YEŞİL)			ADET PAKET	KOLİ
	120	180	220	120	180	220		
100x8x8	60404	60415	60426	60437	60448	60459	36	360
100x10x10	60405	60416	60427	60438	60449	60460	25	250
100x12x12	60406	60417	60428	60439	60450	60461	25	250
125x12x12	60407	60418	60429	60440	60451	60462	25	250
150x10x10	60408	60419	60430	60441	60452	60463	25	250
150x12x12	60409	60420	60431	60442	60453	60464	25	250
150x13x13	60410	60421	60432	60443	60454	60465	25	250
150x15x15	60411	60422	60433	60444	60455	60466	10	100
150x20x20	60412	60423	60434	60445	60456	60467	10	100
150x25x25	60413	60424	60435	60446	60457	60468	10	100
200x20x20	60414	60425	60436	60447	60458	60469	10	100

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi
Asil Korund AR, Silisyum Karbür CG
Kum Tane İriliği 60, 220
Standart Sertlik N
Kullanım Yerleri
Kalıp Revizyon, Honlama, Kıla Alma,
Bıçak Ağız Bileme, Genel Kullanım
TSE EN 12413 Tip No
Üçgen Özel Tip 9020
Çevre Hızı Manuel El ile Kullanım

Gaz Taşları: Kare, üçgen, yuvarlak, yarım yuvarlak, lama formlarında üretilir. Standart kum iriliği 60 kumdan 220 kuma kadardır.
Honlama Taşları: Yüksek performanslı ÜÇER Honlama Taşları, balık sırtı, kenar kesitli ve kare formlarında üretilir.
Standart kum iriliği 60 kumdan 800 kuma kadar üretilmektedir.

GAZ TAŞLARI - YUVARLAK

220 kumdan daha ince olan ürünlerin fiyatları değişir.

ÖLÇÜ	AR (PEMBE)			CG (YEŞİL)			ADET PAKET	KOLİ
	120	180	220	120	180	220		
100x8	60272	690283	60294	60305	60316	60327	50	360
100x10	60273	690284	60295	60306	60317	60328	50	250
100x12	60274	690285	60296	60307	60318	60329	50	250
125x12	60275	690286	60297	60308	60319	60330	50	250
150x10	60276	690287	60298	60309	60320	60331	50	250
150x12	60277	690288	60299	60310	60321	60332	50	250
150x13	60278	690289	60300	60311	60322	60333	50	250
150x15	60279	690290	60301	60312	60323	60334	50	250
150x20	60280	690291	60302	60313	60324	60335	50	100
150x25	60281	690292	60303	60314	60325	60336	50	100
200x20	60282	690293	60304	60315	60326	60337	50	100

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi
Asil Korund AR, Silisyum Karbür CG
Kum Tane İriliği 60, 220
Standart Sertlik N
Kullanım Yerleri
Kalıp Revizyon, Honlama, Kıla Alma,
Bıçak Ağız Bileme, Genel Kullanım
TSE EN 12413 Tip No
Yuvarlak Özel Tip 9030
Çevre Hızı Manuel El ile Kullanım

GAZ TAŞLARI - YARIM YUVARLAK

220 kumdan daha ince olan ürünlerin fiyatları değişir.

ÖLÇÜ	AR (PEMBE)			CG (YEŞİL)			ADET PAKET	KOLİ
	120	180	220	120	180	220		
100x8x8	60494	60505	60516	60527	60538	60549	50	360
100x10x10	60495	60506	60517	60528	60539	60550	50	250
100x12x12	60496	60507	60518	60529	60540	60551	50	250
125x12x12	60497	60508	60519	60530	60541	60552	50	250
150x10x10	60498	60509	60520	60531	60542	60553	50	250
150x12x12	60499	60510	60521	60532	60543	60554	50	250
150x13x13	60500	60511	60522	60533	60544	60555	50	250
150x15x15	60501	60512	60523	60534	60545	60556	50	250
150x20x20	60502	60513	60524	60535	60546	60557	50	100
150x25x25	60503	60514	60525	60536	60547	60558	50	100
200x20x20	60504	60515	60526	60537	60548	60559	50	100

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi
Asil Korund AR, Silisyum Karbür CG
Kum Tane İriliği 60, 220
Standart Sertlik N
Kullanım Yerleri
Kalıp Revizyon, Honlama, Kıla Alma,
Bıçak Ağız Bileme, Genel Kullanım
TSE EN 12413 Tip No
Yarım Yuvarlak Özel Tip 9040
Çevre Hızı Manuel El ile Kullanım

GAZ TAŞLARI - LAMA

220 kumdan daha ince olan ürünlerin fiyatları değişir.

ÖLÇÜ	AR (PEMBE)			CG (YEŞİL)			ADET PAKET	KOLİ
	120	180	220	120	180	220		
100x8x4	63170	63171	63172	63173	63174	63175	36	360
100x10x6	63176	63177	63178	63179	63180	63181	25	250
100x12x6	63182	63183	63184	63185	63186	63187	25	250
125x12x6	63188	63189	63190	63191	63192	63193	25	250
150x10x6	63194	63195	63196	63197	63198	63199	25	250
150x12x6	63200	63201	63202	63203	63204	63205	25	250
150x13x4	63206	63207	63208	63209	63210	63211	25	250
150x13x6	60470	60474	60478	60482	60486	60490	25	250
150x13x8	63212	63213	63214	63215	63216	63217	25	250
150x13x10	63218	63219	63220	63221	63222	63223	25	250
150x20x10	63230	63231	63232	63233	63234	63235	10	100
150x25x12	63236	63237	63238	63239	63240	63241	10	100
150x50x25	60471	60475	60479	60483	60487	60491	10	100
200x20x12	63242	63243	63244	63245	63246	63247	10	100
200x50x25	60473	60477	60481	60485	60489	60493	10	100

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi
Asil Korund AR, Silisyum Karbür CG
Kum Tane İriliği 60, 220
Standart Sertlik N
Kullanım Yerleri
Kalıp Revizyon, Honlama, Kıla Alma,
Bıçak Ağız Bileme, Genel Kullanım
TSE EN 12413 Tip No
Lama Özel Tip 9010
Çevre Hızı Manuel El ile Kullanım

Türkiye' nin ve Ortadoęu' nun en büyük saplı taş üreticisi...

Değişik form ve ölçülerde, uzun sap boylarında,
yaklaşık 12.000 çeşit saplı taş.





TEKNİK BİLGİLER

Aşındırıcılar

Altta tablodaki ÜÇER saplı taşlarda kullanılmakta olan hammaddelere dair çeşitli aşındırıcı tipleri ile ilgili bilgiler sunulmaktadır.

Çapak almadan, polisaja geniş bir yelpazede uygulanmakta olan aşındırıcı çeşitlerinden üretilmiş olan saplı taşlarımız her türlü aşındırma ya da yüzey işlem taleplerinizi karşılarken takım aletlerinizi de uzun ömürlü koruyacak şekilde tasarlanmıştır.



Hayati öneme sahip saplı taş kalitesi formasyonu teknik uygulama ve en uygun hammaddenin seçimini içeren bir kombinasyona bağlıdır.



TEKNİK BİLGİLER

Nitelikler ve Uygulama Alanları

✓ Çok iyi ✓ İyi

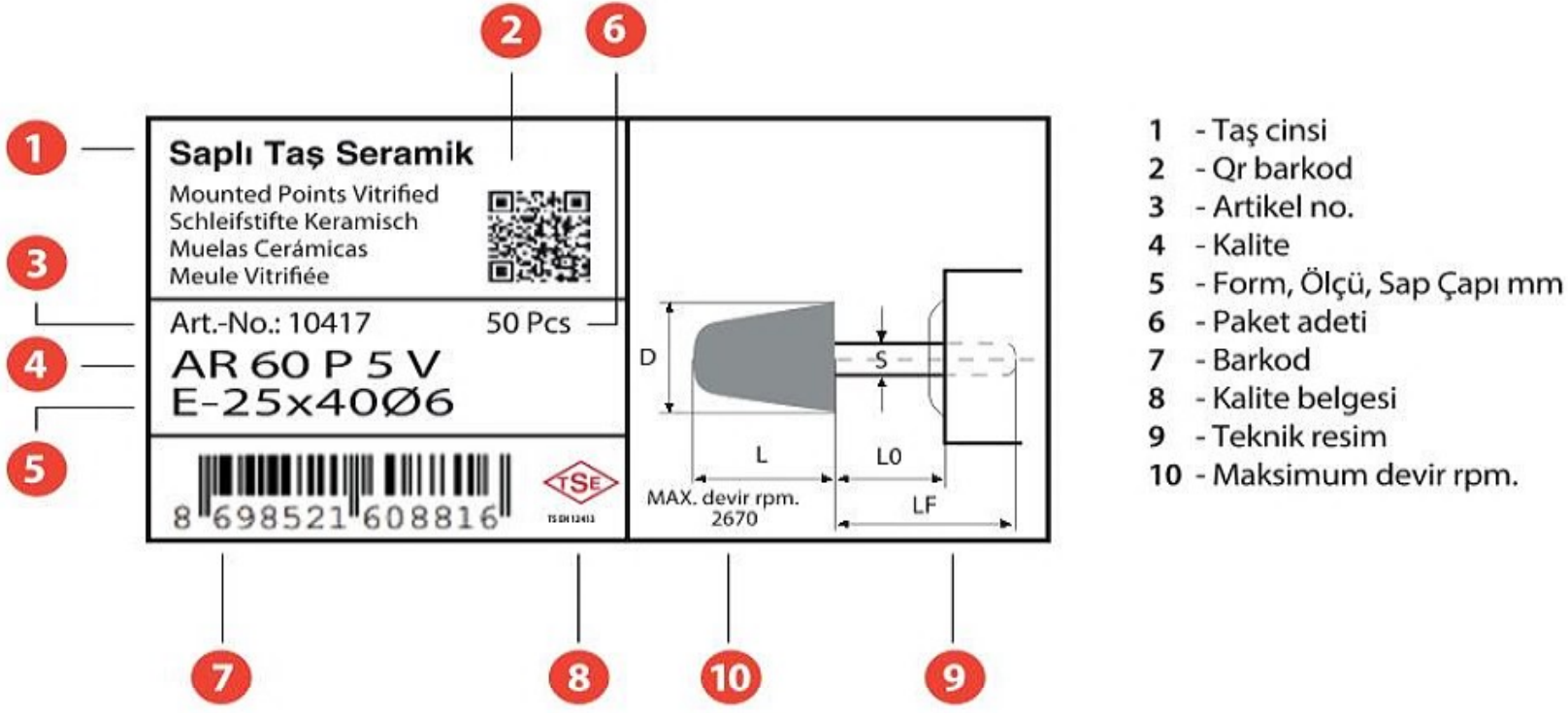
		Çelik ve Çelik Döküm	Temperlenmiş alaşımlı çelik	Takım çeliği	Asidik ve ısı işlem görmüş çelikler ve çelik dökümler	Demir, Döküm	Alüminyum, Magnezyum ve Bakır alaşımları, Karbür	Titanyum ve nikel alaşımlar	Cam, Seramik	Plastik Kauçuk Ahşap
	A Normal Korund / Gri	✓				✓				
	AR Alüminyum Oksit / Pembe	✓	✓	✓						
	AW Alüminyum Oksit / Beyaz			✓				✓	✓	
	ADR Alüminyum Oksit / Vişne		✓	✓	✓					
	AH Alüminyum Oksit / Beyaz Normal Korund / Gri				✓	✓				
	ADR / A Alüminyum Oksit / Vişne Normal Korund / Gri		✓		✓	✓				
	ADR / AR Alüminyum Oksit / Vişne Alüminyum Oksit / Pembe		✓	✓	✓					
	A / AR Alüminyum Oksit / Pembe Normal Korund / Gri		✓		✓	✓				
	AW / FEO Alüminyum Oksit / Kiremit	✓	✓	✓						
	CD Silisyum Karbür / Siyah					✓	✓			
	CG Silisyum Karbür / Yeşil						✓		✓	
	BUBBLE Silisyum Karbür / Özel									✓

Siz değerli müşterilerimiz için özel ürettiğimiz, çok geniş evsaf/kalite çeşitliği içinden seçilmiş üst seviyede test edilmiş ve onanmış kalite standartlarında, değişik tip ve ölçülerde üretilmektedir. Kalite ile ilgili tavsiyelerimiz ancak optimum kullanım koşullarında geçerlidir.

Saplı taşlar, demir, çelik, döküm, kalıp, cam, mermer gibi malzemelerin taşlanması ve revizyon işlemlerinde kullanılır. Standart üretilen ve stoklarımızda bulunan **Ø6mm** shaft ölçüsünün haricinde; **Ø2.35mm, Ø3mm, Ø8mm, Ø10mm** shaft çaplarında ve istenilen boylarda üretim yapılmaktadır.

TEKNİK BİLGİLER

Etiket Kod Sistemi



Saplı taşlarımız yüksek çevresel hızda işlem yapmak üzere üretilmiş olup, güvenli kullanım açısından EN 12413 normuna uyumludur.

Seramik ya da reçine bağlayıcılı saplı taş üretimimiz 50 m/s maksimum çevresel hıza göre üretilmektedir. Maksimum hız alttaki kriterlere bağlı olarak sınırlıdır.

- 1 - Saplı taşın kütlesi (ağırlığı)
- 2 - Saplı taşın şekli
- 3 - Sap çapı
- 4 - Sap boyu
- 5 - Sap malzemesi cinsi



Muhtemel kazaların önlenmesi için, saplı taşların kullanımı ya da depolanmasında **FEPA** emniyet kuralları dahilinde tavsiye edilmiş tüm güvenlik kurallarına uyulması çok önemlidir.

Tüm ürünlerimiz ile birlikte sunduğumuz etiket üstlerinde bildirmiş olan maksimum hız değerine riayet ediniz.

Aşındırıcı ürünlerimizde sağlığa aykırı güvenlik dışı herhangi bir hammadde kullanılmamaktadır.

Saplı taşlar, demir, çelik, döküm, kalıp, cam, mermer, gibi malzemelerin taşlanması ve revizyon işlemlerinde kullanılır. Standart üretilen ve stoklarımızda bulunan Ø6mm shaft ölçüsünün haricinde; Ø2.35mm, Ø3mm, Ø8mm, Ø10mm; shaft çaplarında ve istenilen boylarda üretim yapılmaktadır.

Kauçuk ve Plastik işleme sanayi için özel bir ürün...

ÜÇER BUBBLE



İri, balon tanecikli

Kullanılan Malzeme Özellikleri:

Kauçuk veya plastik gibi malzemeler çok elastiktir ve çok düşük erime noktasına sahiptir. Bu malzemeler çok esnek ve yüksek ısı üretirler; Bu durum genellikle kötü koku ve sıvama ile ısınma meydana getirir.

Kullanım Yerleri:

• Kauçuk işleme sanayi • Plastik işleme sanayi • Lastik işleme sanayi

Uygulama Örnekleri:

- Lastik tamir ve re-vulkanizasyon işlemleri
- Konveyör bant tamirleri
- Lastik, kauçuk ve plastik alanlarda ki yapıştırma öncesi işlemlerde
- Kauçuk ya da Plastikten malzemelerin yüzey zımpara ve temizlik işlemleri

Aşındırıcı Malzeme Özellikleri:

Kauçuk ya da Plastikten malzemelerin işlenmesinde kullanılan aşındırıcı malzemeler özel boşluklu tanecikler içeren çok açık gözenekli seramik aşındırıcıya sahiptir.

Bu tip özel gözenekli aşındırıcılar sürekli keskin kenarlar oluşturur. Dolayısı ile bu aşındırıcı gözenekler belirtilen işlemler için çok uygundur. Dolma ve yakma yapmadan işlemlerinizde rahatça kullanabilirsiniz.

SAPLI TAŞ - FORM A



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi Asil Korund AR & ADR
Silisyum Karbür CG
Kum Tane İriliği 46, 60, 80, 100
Standart Sertlik P
Kullanım Yerleri
Kalıp Revizyon, Kalıp Üretim,
Takım Bileme, Delik Taşlama,
Genel Kullanım
TSE EN 12413 Tip No
Tip 52
Çevre Hızı
Bağlama milinin çapı ve en az
bağlama uzunluğu Lo'ya göre
Çevre hızlarını görmek için
ucer.com.tr'yi ziyaret ediniz.

ÜÇER FORM	DXL	MİL ÇAPI		KUM KALINLIĞI			ADET/PAKET
		Ø3mm	Ø6mm	46	60	80	
A-1	12x4	•	•			•	25
A-2	16x4		•		•		25
A-3	16x8		•		•		25
A-4	20x4	•	•		•	•	25
A-5	20x8		•		•	•	25
A-6	20x16		•		•	•	25
A-7	25x4		•		•	•	25
A-8	25x8		•		•	•	25
A-9	25x10		•		•	•	25
A-10	25x20		•		•	•	25
A-11	30x4		•		•	•	25
A-12	30x8		•		•	•	25
A-13	30x16		•		•	•	25
A-14	30x20		•	•	•	•	25
A-15	40x6		•		•	•	25
A-16	40x10		•		•	•	25
A-17	40x16		•		•	•	25
A-18	40x20		•	•	•	•	25
A-19	50x10		•	•	•	•	20
A-20	50x16		•	•	•	•	20
A-21	50x20		•	•	•	•	20
A-22	60x16		•	•	•	•	20
A-23	60x20		•	•	•	•	20

SAPLI TAŞ - FORM B



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi Asil Korund AR & ADR
Silisyum Karbür CG
Kum Tane İriliği 46, 60, 80, 100
Standart Sertlik P
Kullanım Yerleri
Kalıp Revizyon, Kalıp Üretim,
Takım Bileme, Delik Taşlama,
Genel Kullanım
TSE EN 12413 Tip No
Tip 52
Çevre Hızı
Bağlama milinin çapı ve en az
bağlama uzunluğu Lo'ya göre
Çevre hızlarını görmek için
ucer.com.tr'yi ziyaret ediniz.

ÜÇER FORM	DXL	MİL ÇAPI		KUM KALINLIĞI			ADET/PAKET
		Ø3mm	Ø6mm	46	60	80	
B-1	3x8	•	•			•	100
B-2	4x8	•	•			•	100
B-3	5x10	•	•			•	100
B-4	6x12	•	•			•	100
B-5	6x16	•	•			•	100
B-6	8x12	•	•			•	100
B-7	8x16	•	•			•	100
B-8	10x10	•	•			•	100
B-9	10x15		•			•	100
B-10	10x20		•		•	•	100
B-11	10x25		•		•	•	100
B-12	12x12	•	•		•	•	100
B-13	12x20		•		•	•	100
B-14	12x30		•		•	•	50
B-15	16x16	•	•		•	•	50
B-16	16x20		•		•	•	50
B-17	16x30		•	•	•	•	50
B-18	16x40		•	•	•	•	50
B-19	20x20		•	•	•	•	50
B-20	20x30		•	•	•	•	50
B-21	20x40		•	•	•	•	50
B-22	25x25		•	•	•	•	50
B-23	25x32		•	•	•	•	50
B-24	25x40		•	•	•	•	25
B-25	25x50		•	•	•	•	25
B-26	30x30		•	•	•	•	25
B-27	30x40		•	•	•	•	25
B-28	30x50		•	•	•	•	25
B-29	40x40		•	•	•	•	25

SAPLI TAŞ - FORM C



ÜÇER FORM	DXL	MİL ÇAPI		KUM KALINLIĞI			ADET/PAKET
		Ø3mm	Ø6mm	46	60	80	
C-1	25x8		•		•	•	50
C-2	32x8		•	•	•	•	50
C-3	40x10		•	•	•		50
C-4	50x12		•	•	•		50

SAPLI TAŞ - FORM D



ÜÇER FORM	DXL	MİL ÇAPI		KUM KALINLIĞI			ADET/PAKET
		Ø3mm	Ø6mm	46	60	80	
D-1	8x20	•	•		•	•	50
D-2	10x25		•		•	•	50
D-3	12x20		•		•		50
D-4	16x25		•	•	•		50
D-5	20x35		•	•	•		50

SAPLI TAŞ - FORM E



ÜÇER FORM	DXL	MİL ÇAPI		KUM KALINLIĞI			ADET/PAKET
		Ø3mm	Ø6mm	46	60	80	
E-1	5x5	•	•			•	100
E-2	5x10	•	•			•	100
E-3	8x16	•	•			•	100
E-4	8x20	•	•			•	100
E-5	10x20	•	•			•	100
E-6	10x30		•			•	100
E-7	12x25	•	•		•		100
E-8	12x30		•		•		100
E-9	12x40		•		•		100
E-10	16x16		•		•		100
E-11	16x32		•		•		100
E-12	16x40		•		•		50
E-13	20x20		•		•		50
E-14	20x30		•		•		50
E-15	20x40		•		•		50
E-16	25x25		•		•		50
E-17	25x32		•		•		50
E-18	25x40		•		•		50
E-19	32x32		•		•		50
E-20	32x40		•		•		50
E-21	32x50		•		•		50

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi Asil Korund AR & ADR
Silisyum Karbür CG

Kum Tane İriliği 46, 60, 80, 100

Standart Sertlik P

Kullanım Yerleri

Kalıp Revizyon, Kalıp Üretim,
Takım Bileme, Delik Taşlama,
Genel Kullanım

TSE EN 12413 Tip No

Tip 52

Çevre Hızı

Bağlama milinin çapı ve en az
bağlama uzunluğu Lo'ya göre
Çevre hızlarını görmek için
ucer.com.tr'yi ziyaret ediniz.

SAPLI TAŞ - FORM F



ÜÇER FORM	DXL	MİL ÇAPI		KUM KALINLIĞI			ADET/PAKET
		Ø3mm	Ø6mm	46	60	80	
F-1	8x16	•	•			•	50
F-2	13x20	•	•		•		50
F-3	20x32		•		•		50
F-4	20x40		•		•		50

SAPLI TAŞ - FORM G



ÜÇER FORM	DXL	MİL ÇAPI		KUM KALINLIĞI			ADET/PAKET
		Ø3mm	Ø6mm	46	60	80	
G-1	20x16/12x10		•		•		25
G-2	25x20/15x12		•		•		25
G-3	32x25/20x15		•		•		25
G-4	40x32/24x20		•		•		25

SAPLI TAŞ - FORM K



ÜÇER FORM	DXL	MİL ÇAPI		KUM KALINLIĞI			ADET/PAKET
		Ø3mm	Ø6mm	46	60	80	
K-1	20x16/12x10		•		•		25
K-2	25x20/15x12		•		•		25
K-3	32x25/20x15		•		•		25
K-4	40x32/24x20		•		•		25

SAPLI TAŞ - FORM H



ÜÇER FORM	DXL	MİL ÇAPI		KUM KALINLIĞI			ADET/PAKET
		Ø3mm	Ø6mm	46	60	80	
H-1	Ø8	•	•			•	100
H-2	Ø10	•	•			•	100
H-3	Ø12	•	•			•	100
H-4	Ø15		•		•		100
H-5	Ø20		•		•		50
H-6	Ø25		•		•		50
H-7	Ø30		•		•		50
H-8	Ø32		•		•		50

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi Asil Korund AR & ADR
Silisyum Karbür CG
Kum Tane İriliği 46, 60, 80, 100
Standart Sertlik P
Kullanım Yerleri
Kalıp Revizyon, Kalıp Üretim,
Takım Bileme, Delik Taşlama,
Genel Kullanım
TSE EN 12413 Tip No
Tip 52
Çevre Hızı
Bağlama milinin çapı ve en az
bağlama uzunluğu Lo'ya göre
Çevre hızlarını görmek için
ucer.com.tr'yi ziyaret ediniz.

Genel olarak kaba tabir edilen taşlama işlemlerinde seramik taşlara göre daha yüksek bir devirde kullanırlar. Çevre hızları 45m/sn olarak kullanılabilir.

Bakalit bağlayıcılı taşlar aşağıda belirtildiği gibi sınıflandırılabilir.

Çanak ve düz mozaik silme taşları

Bakalit bağlayıcılı çanak taşları düz ve konik şekillerde silisyum karbür aşındırıcı taneciklerle üretilir. Mermer ve mozaik silme işlemlerde ayrıca çeliklerde alın taşlama işleminde güvenle kullanılır. Hızlı talaş kaldırır ve uzun ömürlüdür. 16, 24 kum büyüklüklerinde yine Q sertliklerinde kullanılır.

Ray taşları

Ray taşları özel olarak somunlu ve değişik ebatlarda üretilmektedir. Tren, Tramway ve Metro raylarında demiryolu inşa ve bakım amacıyla kullanılmaktadır. Alüminyum oksit aşındırıcı cinsi ile 16 kum büyüklüklerinde ve Q sertliklerinde imal edilirler.

Döküm taşları

Döküm sektöründe değişik yüzeyleri taşlamak için kullanılan bakalit bağlayıcılı taşlardır. Askılı (Pandül) tip ve büyük çaplı taşlama taşları, köşe ve delikler için armut ve saplı taşlar, sabit taşlama tezgahlarında kullanılan küçük çaplı silindirik taşlar döküm fabrikaları ve atölyelerde kullanılmaktadır.. Kum büyüklükleri genellikle 16, 24, 36 arasında değişmektedir.



SC ÇANAK TİPİ MOZAIK SİLME TAŞI

Aşındırıcı Cinsi	Silisyum Karbür	CD	Dayanıklı
Kum Ölçüleri	16, 24		
Sertlik	Q		
Bağlayıcı	Bakalit		
Kullanım	Kaba çapak alma işlemleri için yüksek performans		
Göbek Ölçüleri	M14 ve 22,23		

RAY TAŞLAMA TAŞLARI

Aşındırıcı Cinsi	Alüminyum Oksit	Al.O	Dayanıklı
Kum Ölçüleri	12, 16		
Sertlik	Q		
Bağlayıcı	Bakalit		
Kullanım	Demiryolu sektörü Metro ve Tren raylarının taşlanması		
Ölçüler	D-125x65xM20.A16Q5BA 151,5x72x55xM8		



SC BURÇLU MOZAİK SİLME TAŞLARI / DÜZ

Mermer, mozaik ve bütün doğal taşlarda metallerin kaba çapak alma işlemlerinde kullanılır. 16-24-36 kumlarda üretilir.



Dış ÇapxKalınlıxxDelik	EAN NO	ADET/PAKET	KOLİ
100x45xM14	60991	4	12
100x50xM14	60992	4	12
125x50xM14	60993	4	12
110x58x22	63523	4	12

SC BURÇLU MOZAİK SİLME TAŞLARI / KONİK

Mermer, mozaik ve bütün doğal taşlarda metallerin kaba çapak alma işlemlerinde kullanılır. 16-24-36 kumlarda üretilir.



Dış ÇapxKalınlıxxDelik	EAN NO	ADET/PAKET	KOLİ
100x50xM14	60995	2	12
125x50xM14	60996	3	12

MOZAİK SİLME TAŞI

El ile kaba çapak alma işlemlerinde kullanılır.



Dış ÇapxKalınlıxxDelik	EAN NO	ADET/PAKET	KOLİ
100x50x25	60987	2	50
100x50x50	61347	2	24
100x100x50	60989	2	10
200x100x50	60990	2	10

RAY TAŞLAMA TAŞI



Dış ÇapxKalınlıxxDelik	EAN NO	ADET/PAKET
125x67xM20	65483	5
150x55xM20	65484	5

RAY KESME TAŞI (ZİRKONYUM)



EBAT MM	EAN NO.	KALİTE	TİP	MAX. RPM	ADET/PAKET	KOLİ/ADET
350x4,0x25,4	62270	ZA24SBF	T41	5500	10	10
400x4,0x25,4	62281	ZA24SBF	T41	4800	10	10

Ray Kesme Taşlarının fiyat bilgileri için pazarlama departmanımızla irtibata geçiniz.

ARMUT TAŞI



Dış ÇapxKalınlık	EAN NO	ADET/PAKET	KOLİ
45x77-5/8	65485	5	50
66x77-5/8	65486	5	50

ARA TAŞLAMA TAŞLARI



HSS ve CARBON çeliğinden üretilen takımların bilenmesinde, tamirinde ve üretiminde kullanılır.

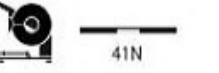


ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi
Alüminyum Oksit Normal Korund NK
Asil Korund AR
Kum Tane İriliği 60, 80
Standart Sertlik Q, L
Kullanım Yerleri Takım, HSS,
Kanal Açma / Temizleme,
Genel Kullanım
TSE EN 12413 Tip No
Özel Tip 41
Çevre Hızı 50m/sn

Dış ÇapxKalınlıkxDelik	KALİTE	EAN NO	ADET/PAKET
75x2,0x20	A 80 Q 5 BA	60159	50
100x2,0x20	A 80 Q 5 BA	60160	30
125x2,0x20	A 80 Q 5 BA	60161	30
150x2,0x20	A 80 Q 5 BA	60163	25
150x3,0x20	A 80 Q 5 BA	60164	25
175x2,0x20	A 80 Q 5 BA	60165	25
175x3,0x20	A 80 Q 5 BA	60166	25
190x2,0x20	A 80 Q 5 BA	60167	20
200x2,0x20	A 80 Q 5 BA	60168	10
250x3,0x25	A 80 Q 5 BA	60169	10

LABORATUVAR KESME TAŞLARI



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi
Alüminyum Oksit Normal Korund NK
Asil Korund AR
Kum Tane İriliği 60, 80
Standart Sertlik Q, L
Kullanım Yerleri Takım, HSS,
Kanal Açma / Temizleme,
Genel Kullanım
TSE EN 12413 Tip No
Özel Tip 41
Çevre Hızı 50m/sn

Dış ÇapxKalınlıkxDelik	KALİTE	EAN NO	ADET/PAKET
125x1,0x20	A 80 Q 5 BA	63248	30
125x1,5x20	A 80 Q 5 BA	63249	30
150x1,0x20	A 80 Q 5 BA	63250	30
150x1,5x20	A 80 Q 5 BA	63251	30
175x1,0x32	A 80 M 5 BA	63252	25
175x1,6x32	A 80 M 5 BA	63253	25
200x1,0x20	A 80 Q 5 BA	63254	25
200x1,6x20	A 80 Q 5 BA	63255	25
250x1,0x32	A 80 M 5 BA	63256	20
250x1,5x32	A 80 M 5 BA	63257	20
250x1,6x32	A 80 M 5 BA	63258	20
250x1,8x32	A 80 M 5 BA	63259	20
300x2,0x32	A 80 M 5 BA	63260	10



ÜÇERlab
cut-of' u
denedin mi?

Metolojik numune hazırlamak için otomatik ve manuel tezgahlarda hassas kesme işlemi yapılır. Sağlıklı numune almak için geliştirilen yeni **ÜÇERlab;** numune yüzeyinin yanmamasını ve bununla birlikte deformasyonu önleyerek kesme işlemi tamamlar. İstenilen değerlerde numune elde etmenizi sağlar.



🌐 www.ucer.com.tr

✉ info@ucer.com.tr

🛒 Teknik bilgi, sipariş ve daha fazlası için web sayfamızı ziyaret edin. 📁

f @ in ▶ ucerzimpara



EPOXY

ZİMPARA TAŞLARI



Aşındırıcı Cinsi	Alüminyum Oksit	A, AW, AR, ADR	Kırlıgan, Yan Kırlıgan, Premium Karışık
	Silisyum Karbür	CD, CG	Yarı Kırlıgan, Dayanıklı
	Seramik	SGW, MCW	Karışık, Premium Karışık
Kum Ölçüsü	Kaba - Orta - İnce	36, 46, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 220	
Sertlik	Yumuşak - Orta - Sert	H, I, J, K, L, M, N, O, P, Q, R	
Bağlayıcı	P	Abrasif, Yüksek Talaş Kaldırma, Isınma yapmadan talaş kaldırma özelliği	

Özellikleri;

- * Özel polymer bağlayıcılarla üretilmiştir.
- * Tek pasoda taşlama ve polisaj özelliği
- * 100-500mm çapa kadar üretim

Avantajları;

- * Soğuk taşlama performansı
- * Hızlı ve keskin bileme
- * Mükemmel yüzey
- * Ekstra uzun ömür

ÇapxGenişlikxDelik;

125x125x95x55	AW 120 H4F
175x125x135x125	AW 120 H4F
200x125x150x125	AW 120 H4F
350x125x270	AW 120 H4F
450x125x360	AW 120 H4F
500x125x420	AW 120 H4F
500x125x450	AW 120 H4F

Kalite;

AW 120 H4F
AW 120 H4F
AW 120 H4F
AW 120 H4F
AW 120 H4F
AW 120 H4F
AW 120 H4F



ÖZEL SERAMİK MAVİ AŞINDIRICILAR

Avantajları;

- En iyi aşındırıcılarla kıyaslandığında %30 daha hızlı kesme ve aşındırma kabiliyeti,
- Proses esnasında malzeme üzerindeki ısı artışını önleyerek daha fazla talaş kaldırmasını sağlar,
- İşlem sırasında ısınma nedeni ile oluşan çatlakları ve renk değişikliklerini önler,
- Konvensiyonel aşındırıcılardan 4 kat daha dayanıklıdır

MOP ZIMPARALAR

ÜÇER mop zımparalar, sektorel uygulamaların farklı kullanım ihtiyaçlarını karşılamak için çeşitli özelliklerde sunulmuştur. Mop zımparalar, Saplı, Delikli, Kamalı ve Flap tipi altında zımpara, elyaf ve kombi olmak üzere toplam 15 farklı seçenek ile sunulmaktadır. Standart üretilen mop zımparalar dışında müşteri talepleri doğrultusunda, uygulama veya tezgah tipine göre özel ürünler de üretilmektedir.

Saplı Mop Zımpara

Dayanıklı ve esnek pamuklu bez mesnetten ve Alüminyum Oksit asındırıcı zımparalardan yapılmıştır. Kaynaklı ve çapaklı yüzeylerde kaba ve ince zımparalama işlemi için uygundur. Yüksek talas kaldırma kabiliyetine ve optimum ömür özelliğine sahiptir.

Saplı Elyaf Mop Zımpara

Yüzey parlatma ve polisaj işlemleri için uygundur. Sadece Afine kalite elyaf parçalardan oluşur. İşlem sırasında malzeme yüzeyinde çizik oluşturmaz.

Saplı Kombi Mop Zımpara

Polisaj öncesi yüzey hazırlama işlemleri için uygundur. Bir sıra 100 kum zımpara, bir sıra Afine kalite elyaf parçadan oluşur. Zımpara ve elyaf kombinasyonu ile hem agresif hem de hassas zımparalama işlemine uygundur.

Delikli Mop Mop Zımpara

Dayanıklı ve esnek pamuklu bez mesnetten ve Alüminyum Oksit asındırıcı zımparalardan yapılmıştır. Kaynaklı ve çapaklı yüzeylerde kaba ve ince zımparalama için uygundur. Yüksek talas kaldırma kabiliyetine ve optimum ömre sahiptir.

Delikli Elyaf Mop Zımpara

Yüzey parlatma ve polisaj işlemleri için uygundur. Sadece Afine kalite elyaf parçalardan oluşur. İşlem sırasında malzeme yüzeyinde çizik oluşturmaz.



MOP



SAPLI MOP ZIMPARA

Metal ve ahşap için üretilmiş olup; Mil çapları Ø6mm'dir.
Yüksek kalitesi ile vazgeçemeyeceğiniz tercihlerinizden olacaktır.
Mil çapları Ø3mm özel olarak yapılmaktadır.



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

A - Alüminyum Oksit

Kum Tane İriliği 40 / 400

Kullanım Yerleri Metal, İmalat Çeliği,

Paslanmaz Demir, A Metal, Ahşap,

Pas Alma, Desen Çıkartma,

Genel Kullanım

TSE EN 13743 Tip No

Çevre Hızı 40m/sn



DxTmm	SxLFmm	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	MAX.RPM	ADET PAKET	KOLİ
20X15	Ø6X40	61090	61114	61140	61166	61190	62954	62975	62996	63977	63978	63979	63017	38.200	20	200
20X20	Ø6X40	63038	63039	63040	63041	63042	62955	62976	62997	63981	63982	63983	63018	38.200	20	200
20X25	Ø6X40	63985	63986	63987	63988	63989	63990	63991	63992	63993	63994	63995	63996	38.200	20	200
20X30	Ø6X40	65170	64372	65171	65172	65173	65174	65175	65176	65177	65178	65179	65180	38.200	20	200
25X10	Ø6X40	65386	65387	65388	65389	65390	65391	65392	65393	65394	65395	65396	65397	30.600	20	200
25X15	Ø6X40	61091	61115	61141	61167	61191	62956	62977	62998	63998	63999	64000	63019	30.600	20	200
25X20	Ø6X40	61092	61116	61142	61168	61192	62957	62978	62999	64002	64003	64004	63020	30.600	20	200
25X25	Ø6X40	61093	61117	61143	61119	61193	65181	65182	65183	65184	65185	65186	65187	30.600	20	200
25X30	Ø6X40	64006	64007	64018	64008	64009	64010	64011	64012	64013	64014	84015	64016	30.600	20	200
30X10	Ø6X40	61094	61118	61144	61170	61194	62958	62979	63000	64019	64020	64021	63021	23.900	20	200
30X15	Ø6X40	61095	61119	61145	61171	61195	62959	62980	63001	64023	64024	64025	63022	23.900	20	200
30X20	Ø6X40	61096	61120	61146	61172	61196	62960	62981	63002	64017	64028	64029	63023	23.900	20	200
30X25	Ø6X40	65398	65399	65400	65401	65402	65403	65404	65405	65406	65407	65408	65409	23.900	20	200
30X30	Ø6X40	63043	63044	63045	63046	63047	62961	62982	63003	65188	65189	65190	63026	23.900	20	200
40X10	Ø6X40	61097	61121	61147	61173	61197	62962	62983	63004	64031	64032	64033	63025	19.100	20	200
40X15	Ø6X40	61098	61122	61148	61175	61198	64035	64036	64037	64038	64039	64040	64041	19.100	20	200
40X20	Ø6X40	61099	61123	61149	61174	61199	62963	62984	63005	64043	64044	64045	63026	19.100	20	200

DxTmm	SxLFmm	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	MAX.RPM	ADET PAKET	KOLİ
40X25	Ø6X40	61100	61124	61150	61176	61200	65191	65192	65193	65194	65195	65196	65197	19.100	20	200
40X30	Ø6X40	61101	61125	61151	61177	61201	62964	62985	63006	64047	64048	64049	63027	19.100	20	200
40X40	Ø6X40	65198	65199	65200	65201	65202	65203	65204	65205	65206	65207	65208	65209	19.100	10	200
50X10	Ø6X40	61102	61126	61152	61178	61202	62965	62986	63007	64051	64052	64053	63028	15.300	20	200
50X15	Ø6X40	61103	61127	61143	61179	61203	62966	62987	63008	64055	64056	64057	63029	15.300	20	200
50X20	Ø6X40	61104	61128	61154	61180	61204	62967	62988	63009	64059	64060	64061	63030	15.300	20	200
50X25	Ø6X40	61105	61129	61155	61181	61205	65210	65211	65212	65213	65214	65215	65216	15.300	20	200
50X30	Ø6X40	61106	61130	61156	61182	61206	62968	62989	63010	64063	64064	64065	63031	15.300	10	100
50X40	Ø6X40	65217	65218	61157	65219	65220	65221	65222	65223	65224	65225	65226	65227	15.300	20	200
60X10	Ø6X40	65410	65411	65412	65413	65414	65415	65416	65417	65418	65419	65420	65421	12.150	20	200
60X15	Ø6X40	61107	61131	61158	61183	61207	62969	62990	63011	64067	64068	64069	63032	12.150	20	200
60X20	Ø6X40	61108	61132	61159	61184	61208	62970	62991	63012	64071	64072	64073	63033	12.150	10	100
60X25	Ø6X40	61109	61133	61160	61185	61209	65228	65229	65230	65231	65232	65233	65234	12.150	10	100
60X30	Ø6X40	61110	61134	61161	61186	61210	62971	62992	63013	64075	64076	64077	63034	12.150	10	100
60X40	Ø6X40	63048	61135	61162	63048	63050	62972	62993	63014	64079	64080	64081	63035	12.150	10	100
60X50	Ø6X40	65235	65236	65237	65238	65239	65240	65241	65242	65243	65244	65245	65246	12.150	10	100
80X10	Ø6X40	65422	65423	65424	65425	65426	65427	65428	65429	65430	65431	65432	65433	9.550	10	100
80X15	Ø6X40	64083	64084	64085	64086	64087	64088	64089	64090	64091	64092	64093	64094	9.550	10	100
80X20	Ø6X40	61111	61136	61163	61187	61211	64096	64097	64098	64099	64100	64101	64102	9.550	10	100
80X25	Ø6X40	65434	65435	65436	65437	65438	65439	65440	65441	65442	65443	65444	65445	9.500	10	100
80X30	Ø6X40	63051	63052	63053	63054	63055	62973	62994	63015	64104	64105	64106	63036	9.550	10	100
80X40	Ø6X40	61112	61137	61164	61188	61212	62974	62995	63016	64108	64109	64110	63037	9.550	10	100
80X50	Ø6X40	64780	64781	64782	64783	64784	64785	64786	64787	64788	64789	64790	64791	9.550	10	100



SAPLI ELYAF MOP

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

A - Alüminyum Oksit

Kullanım Yerleri Metal, İmalat Çeliği,

Demir, Paslanmaz, A Metal, Ahşap,

Pas Alma, Desen Çıkartma,

Genel Kullanım

TSE EN 13743 Tip No

Özel Tip

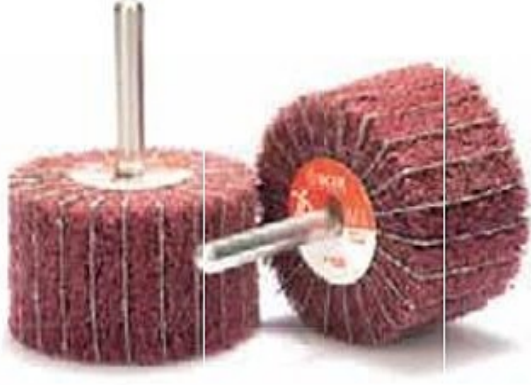
Çevre Hızı 40m/sn

ÇAPxKALINLIKmm	SxLFmm	EAN NO	ADET PAKET	KOLİ ADET	MAX.RPM
20X15	Ø6X40	62112	20	200	38.200
20X20	Ø6X40	64493	20	200	38.200
25x15	Ø6X40	64500	20	200	30.600
25x20	Ø6X40	62113	20	200	30.600
25x25	Ø6x40	65248	20	200	30.600
25x30	Ø6x40	64504	20	200	30.600
30x10	Ø6X40	64507	20	200	30.600
30x15	Ø6X40	62115	20	200	30.600
30x20	Ø6X40	62116	20	200	30.600
30x25	Ø6X40	62117	20	200	23.900
30x30	Ø6X40	63280	20	200	23.900
40x15	Ø6X40	64511	20	200	23.900
40x20	Ø6X40	62118	20	200	23.900
40x25	Ø6X40	64837	20	200	23.900
40x30	Ø6X40	63281	20	200	23.900
40x40	Ø6X40	65252	10	100	23.900
50x15	Ø6X40	64515	20	200	23.900
50x20	Ø6X40	63282	20	200	23.900
50X25	Ø6X40	64838	20	200	19.100
50x30	Ø6X40	63283	10	100	19.100
50x40	Ø6X40	62119	20	200	19.100
60x15	Ø6X40	62120	20	200	19.100
60x20	Ø6X40	62121	10	100	15.300
60x25	Ø6X40	65446	10	100	15.300
60x30	Ø6X40	63284	10	100	15.300
60x40	Ø6X40	63285	10	100	15.300
60x50	Ø6x40	62122	10	100	12.150
80x15	Ø6x40	64517	10	100	12.150
80x20	Ø6X40	62123	10	100	12.150
80x25	Ø6X40	65447	10	100	12.150
80x30	Ø6X40	63286	10	100	9.550
80x40	Ø6X40	63287	10	100	9.550
80x50	Ø6X40	62111	10	100	9.550

Otomotiv ve yan sanayinde, kalıp revizyon işlemlerinde, gemi ve inşaat sanayisinde, polisaj ve finiş yüzey parlatma işlemlerinde yoğun olarak kullanılmaktadır. Esnek ve aşındırıcı kum kaplanmış elyaf yaprakları sayesinde kullanımı çok kolaydır.

Elyaf zımparalar polisaj ve finiş işlemlerinde kullanılır. Metal, paslanmaz ve ahşap yüzeyler içindir.

SAPLI ELYAF & ZIMPARA (KOMBİ) MOP



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

A - Alüminyum Oksit

Kullanım Yerleri Metal, İmalat Çeliği,

Demir, Paslanmaz, A Metal, Ahşap,

Pas Alma, Desen Çıkartma,

Genel Kullanım

TSE EN 13743 Tip No

Özel Tip

Çevre Hızı 40m/sn

ÇAPxKALINLIKmm	SxLFmm	EAN NO	ADET PAKET	KOLİ ADET	MAX.RPM
20X15	Ø6X40	62124	20	200	38.200
20X20	Ø6X40	64520	20	200	38.200
25x15	Ø6X40	64501	20	200	30.600
25x20	Ø6X40	62125	20	200	30.600
25x25	Ø6x40	65254	20	200	30.600
25x30	Ø6x40	62126	20	200	30.600
30x10	Ø6X40	64508	20	200	30.600
30x15	Ø6X40	62127	20	200	30.600
30x20	Ø6X40	62128	20	200	30.600
30x25	Ø6X40	62129	20	200	23.900
30x30	Ø6X40	63288	20	200	23.900
40X15	Ø6X40	64512	20	200	23.900
40x20	Ø6X40	62130	20	200	23.900
40x25	Ø6X40	65448	20	200	23.900
40x30	Ø6X40	63289	20	200	23.900
40x40	Ø6X40	65449	10	100	23.900
50x15	Ø6X40	64516	20	200	23.900
50x20	Ø6X40	63290	20	200	23.900
50X25	Ø6X40	65450	20	200	19.100
50x30	Ø6X40	63291	10	100	19.100
50x40	Ø6X40	63292	20	200	19.100
60x15	Ø6X40	62131	20	200	19.100
60x20	Ø6X40	62132	10	100	15.300
60x25	Ø6X40	65451	10	100	15.300
60x30	Ø6X40	62133	10	100	15.300
60x40	Ø6X40	63293	10	100	15.300
60x50	Ø6x40	62134	10	100	12.150
80x15	Ø6x40	64518	10	100	12.150
80x20	Ø6X40	62135	10	100	12.150
80x25	Ø6X40	65452	10	100	12.150
80x30	Ø6X40	63294	10	100	9.550
80x40	Ø6X40	63295	10	100	9.550
80x50	Ø6X40	62136	10	100	9.550

Otomotiv ve yan sanayinde, kalıp revizyon işlemlerinde, gemi ve inşaat sanayisinde, polisaj ve finiş yüzey parlatma işlemlerinde yoğun olarak kullanılmaktadır. Esnek ve aşındırıcı kum kaplanmış elyaf yaprakları sayesinde kullanımı çok kolaydır.

Elyaf zımparalar polisaj ve finiş işlemlerinde kullanılır. Metal, paslanmaz ve ahşap yüzeyler içindir.

DAİRESEL MOP ZIMPARA



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

A - Alüminyum Oksit

Kum Tane İriliği 40/600

Kullanım Yerleri Metal, İmalat Çeliği,

Demir, Paslanmaz, A Metal, Ahşap,

Pas Alma, Desen Çıkartma,

Genel Kullanım

TSE EN 13743 Tip No

Özel Tip

Çevre Hızı 40m/sn

KUM TANE İRİLİĞİ

ÇAPxKALINLIKxDELİK	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	600
165X30X45	63268	63269	63270	63271	63273	63274	64536	63275	63276	64537	63277	63278	63279
165X50X45	61113	61138	61165	63272	61213	62948	64538	62949	62950	64539	62951	62952	62953
200X50X45	64540	64541	64542	64543	64544	64545	64546	64547	64548	64549	64550	65487	65488
250X50X76	64551	64552	64553	64554	64555	64556	64557	64558	64559	64560	64561	65489	65490



URUN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

A - Alüminyum Oksit

Kullanım Yerleri Metal, İmalat Çeliği,

Demir, Paslanmaz, A Metal, Ahşap,

Pas Alma, Desen Çıkartma,

Genel Kullanım

TSE EN 13743 Tip No

Özel Tip

Çevre Hızı 40m/sn

DAİRESEL ELYAF MOP

ÇAPxKALINLIKxDELİK	EAN NO	MAX.RPM	ADET/PAKET	KOLİ
165x30x25	63296	5200	10	50
165x30x45	63297	5200	10	50
165x50x25	63298	5200	10	50
165x50x45	63299	5200	10	50



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

A - Alüminyum Oksit

Kum Tane İriliği 80/280

Kullanım Yerleri Metal, İmalat Çeliği,

Demir, Paslanmaz, A Metal, Ahşap,

Pas Alma, Desen Çıkartma,

Genel Kullanım

TSE EN 13743 Tip No

Özel Tip

Çevre Hızı 40m/sn

DAİRESEL ELYAF & ZIMPARA (KOMBİ) MOP

ÇAPxKALINLIKxDELİK	EAN NO	MAX.RPM	ADET/PAKET	KOLİ
165x30x25	63300	5200	10	50
165x30x45	64564	5200	10	50
165x50x25	63302	5200	10	50
165x50x45	63303	5200	10	50

Değişik çap ve kum cinslerinde üretilmektedir.

Otomotiv ve yan sanayinde, kalıp revizyon işlemlerinde, gemi ve inşaat sanayisinde, polisaj ve finiş yüzey parlatma işlemlerinde yoğun olarak kullanılmaktadır. Esnek ve aşındırıcı kum kaplanmış elyaf yaprakları sayesinde kullanımı çok kolaydır.

Elyaf zımparalar polisaj ve finiş işlemlerinde kullanılır.

Metal, paslanmaz ve ahşap yüzeyler içindir.

KAMALI MOP ZIMPARA



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi
A - Alüminyum Oksit
Kum Tane İriliği 40/600
Kullanım Yerleri Metal, İmalat Çeliği,
Demir, Paslanmaz, A Metal, Ahşap,
Pas Alma, Desen Çıkartma,
Genel Kullanım
TSE EN 13743 Tip No
Özel Tip
Çevre Hızı 40m/sn

KUM TANE İRİLİĞİ

ÇAPxKALINLIKxDELİK	40	60	80	100	120	150	180	220	320	400	600	ADET/ PAKET	KOLİ ADET
100X100X19	64574	64575	64576	64577	64578	64579	64579	64581	65493	65494	65495	10	50



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi
A - Alüminyum Oksit
Kullanım Yerleri Metal, İmalat Çeliği,
Demir, Paslanmaz, A Metal, Ahşap,
Pas Alma, Desen Çıkartma,
Genel Kullanım
TSE EN 13743 Tip No
Özel Tip
Çevre Hızı 40m/sn

KAMALI ELYAF MOP

ÇAPxKALINLIKxDELİK	EAN NO	MAX.RPM	ADET/PAKET	KOLİ
100x100x19	62137	5700	10	50

KAMALI ELYAF & ZIMPARA (KOMBİ) MOP



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi
A - Alüminyum Oksit
Kum Tane İriliği AVF280
Kullanım Yerleri Metal, İmalat Çeliği,
Demir, Paslanmaz, A Metal, Ahşap,
Pas Alma, Desen Çıkartma,
Genel Kullanım
TSE EN 13743 Tip No
Özel Tip
Çevre Hızı 40m/sn

ÇAPxKALINLIKxDELİK	EAN NO	MAX.RPM	ADET/PAKET	KOLİ
100x100x19	64584	5700	10	50

Değişik çap ve kum cinslerinde üretilmektedir.
Otomotiv ve yan sanayinde, kalıp revizyon işlemlerinde, gemi ve inşaat sanayisinde, polisaj ve finiş yüzey parlatma işlemlerinde yoğun olarak kullanılmaktadır.. Esnek ve aşındırıcı kum kaplanmış elyaf yaprakları sayesinde kullanımı çok kolaydır.

Elyaf zımparalar polisaj ve finiş işlemlerinde kullanılır.
Metal, paslanmaz ve ahşap yüzeyler içindir.

VİDALI MOP ZIMPARA ALÜMİNYUM OKSİT

KUM TANE İRİLİĞİ

ÖLÇÜmm	DELİKØ	MAX.RPM	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	600	KOLİ ADET
Ø115x20	M14	13300	65258	65259	65260	65261	65262	65263	65264	65265	65266	65267	65453	65454	65455	10
Ø115x25	M14	13300	65456	65457	65458	65459	65460	65461	65462	65463	65464	65465	65466	65467	65468	10
Ø115x30	M14	13300	65268	65269	65270	65271	65272	65273	65274	65275	65276	65277	65469	65470	65471	10
Ø115x40	M14	13300	65278	65279	65280	65281	65282	65283	65284	65285	65286	65287	65472	65473	65474	10
Ø115x50	M14	13300	65288	65289	65290	65291	65292	65293	65294	65295	65296	65297	65475	65476	65477	10



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi A - Alüminyum Oksit
Kum Tane İriliği 40/600
Kullanım Yerleri Metal, İmalat Çeliği,
Demir, Paslanmaz, A Metal, Ahşap,
Pas Alma, Desen Çıkartma, Genel Kullanım
TSE EN 13743 Tip No Özel Tip
Çevre Hızı 40m/sn

VİDALI ELYAF MOP



ÖLÇÜmm	DELİKØ	MAX. RPM	MAX. RPM	KOLİ
Ø115x20	M14	5000	65328	10
Ø115x30	M14	5000	65330	10
Ø115x40	M14	5000	65332	10
Ø115x50	M14	5000	65334	10

VİDALI KOMBİ MOP



ÖLÇÜmm	DELİKØ	MAX. RPM	MAX. RPM	KOLİ
Ø115x20	M14	5000	65329	10
Ø115x30	M14	5000	65331	10
Ø115x40	M14	5000	65333	10
Ø115x50	M14	5000	65335	10



FLAP MOP ELYAF

Polisaj ve finish işlemleri için idealdir.



EBAT mm	EAN NO	KALİTE	MAX. RPM	ADET/PAKET	KOLİ
115x22	63641	AF280	13300	10	50



FLAP MOP KOMBİ

Polisaj ve finish işlemleri için idealdir.



EBAT mm	EAN NO	KALİTE	MAX. RPM	ADET/PAKET	KOLİ
115x22	63643	AF280/80	13300	10	50

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

A - Alüminyum Oksit

Kum Tane İriliği 280/80

Kullanım Yerleri Metal, İmalat Çeliği,

Demir, Paslanmaz, A Metal, Ahşap,

Pas Alma, Desen Çıkartma,

Genel Kullanım

TSE EN 13743 Tip No

Özel Tip

Çevre Hızı 40m/sn





ÜÇER
ZİMPARA TAŞI
www.ucer.com.tr
TSE
made in Türkiye

ÜÇER
ZİMPARA TAŞI
www.ucer.com.tr
TSE
made in Türkiye

ÜÇER
ZİMPARA TAŞI
www.ucer.com.tr
TSE

ÜÇER
ZİMPARA TAŞI
www.ucer.com.tr
TSE



ÜCER

ÜCER



Made in Türkiye

www.ucer.com

TS

ENT



SPIROBANT
ZIMPARRA

SPIROBANT ZIMPARA



Polisaj ve finish işlemleri için idealdir.



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

A - Alüminyum Oksit 36-120

Kum Tane İriliği

Kullanım Yerleri Metal, İmalat Çeliği, Demir, Paslanmaz, A Metal, Ahşap, Pas Alma, Desen Çıkartma, Genel Kullanım

TSE EN 13743 Tip No

Özel Tip

Çevre Hızı 40m/sn

DXL	MİL ÇAPI		KUM KALINLIĞI				MAX. RPM	ADET/PAKET	KOLİ
	Ø6mm	46	60	80	120				
10x30	●			63596	63597	38000	100	50	
12x30	●			63598	63599	30000	100	50	
15x30	●			63600	63601	26000	100	50	
20x30	●			63602	63603	17000	100	50	
25x30	●		63604	63605	63606	15000	100	50	
30x30	●		63607	63608	63609	13000	100	50	
40x30	●		63610	63611	63612	10000	100	50	
50x30	●	63613	63614	63615	63615	7500	100	50	
60x30	●	63617	63618	63619	63620	6500	100	50	

SPIROBANT APARAT



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

A - Alüminyum Oksit

Kullanım Yerleri Metal, İmalat Çeliği, Demir, Paslanmaz, A Metal, Ahşap, Pas Alma, Desen Çıkartma, Genel Kullanım

TSE EN 13743 Tip No

EBAT mm	EAN NO	KALİTE	MAX. RPM	ADET/PAKET	KOLİ
10x30	63631	SAPLI APARAT	38000	10	-
12x30	63632	SAPLI APARAT	30000	10	-
15x30	63633	SAPLI APARAT	26000	10	-
20x30	63634	SAPLI APARAT	17000	10	-
25x30	63635	SAPLI APARAT	15000	10	-
30x30	63636	SAPLI APARAT	13000	10	-
40x30	63637	SAPLI APARAT	10000	10	-
50x30	63638	SAPLI APARAT	7500	10	-
60x30	63637	SAPLI APARAT	6500	10	-

120 Kumdan Daha İnce Ürünlerimiz İçin İletişime Geçiniz



KAYNAK GEOMETRİSİNE
TÜRKİYE' DE YENİ ÇÖZÜM
Ürünümüz Faydalı Model Tescillidir.

CORNER FLAP DİSK / ZİRKONYUM (ZR)



Ölçü x Delik	KUM KALINLIĞI EAN NO				ADET/PAKET	KOLİ/ADET
	40	60	80	120		
115x22	64607	64608	64609	64656	10	160
125x22	64657	64658	64659	64660	10	80

Fiyat bilgileri için pazarlama departmanımızla irtibata geçiniz.

CORNER FLAP DİSK / SERAMİK (CER)



Ölçü x Delik	KUM KALINLIĞI EAN NO				ADET/PAKET	KOLİ/ADET
	40	60	80	120		
115x22	64661	64662	64663	64664	10	160
125x22	64665	64666	64667	64668	10	80

Fiyat bilgileri için pazarlama departmanımızla irtibata geçiniz.

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi
ZR - Zirkonyum, CER - Seramik
Kum Tane İriliği 40, 60, 80, 120
Kullanım Yerleri
Köşe Kaynak Temizleme,
Paslanmaz Köşe ve Parçalar,
Kalıp Revizyon, Kalıp üretim,
Çapak Alma, Genel Kullanım
TSE EN 12413 Tip No
T29 Konik
Çevre Hızı 80m/sn

Endüstriyel kullanımda, tek seferde köşe kaynak yeri temizleme

Yeni **ÜÇER Corner Flap Disk** 90 derecelik bir açı ile yukarıya katlanan aşındırıcı yapraklardan oluşan taşlama diskleridir. Aşındırıcı bezlerin disk çevresi boyunca iş parçası geometrisine optimal şekilde sürtünmesini sağlar, böylece ulaşılması zor yerlerde daya iyi taşlama etkileri elde edilir. Sıradan Flap diskler yatay olarak dizildiğinden kullanım esnasında yapraklar dikey yöndeki kenarlarına erişemez.

Bu ayrıca, iş parçasındaki herhangi bir köşenin daha az etkili biçimde taşlanmasına yol açar. Corner ile aşındırıcı tanecikler, düşük basınçlarda bile agresif ve yüksek kaliteli taşlamaya ve boyutsal stabilitenin artırılmasını sağlar. Uzun ömür ve kolay kullanıma olanar tanır. **ÜÇER Corner Flap Disk**' leri ayrıca kaynak yerlerinin en iyi şekilde taşlanmasını sağlar ve kaynak geometrisine göre ayarlanabilir.





PATENT
PENDING

DÜNYADA İLK DEFA ÜRETİLDİ YENİ JENERASYON FLAP DISK

Profesyoneller için tasarlanmıştır.



TWO FACE



Ölçü x Delik	KUM KALINLIĞI		ADET/PAKET	KOLİ
	P40, P60, P80, P120			
115xM14	Alüminyum Oksit	Alüminyum Oksit	10	50
115xM14	Zirkonyum	Alüminyum Oksit	10	50
115xM14	Zirkonyum	Zirkonyum	10	50
125xM14	Alüminyum Oksit	Alüminyum Oksit	10	50
125xM14	Zirkonyum	Alüminyum Oksit	10	50
125xM14	Zirkonyum	Zirkonyum	10	50

Fiyat bilgileri için pazarlama departmanımızla irtibata geçiniz.

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

A - Alüminyum Oksit, ZR - Zirkonyum

Kum Tane İriliği 40, 60, 80, 100, 120

Kullanım Yerleri

Kalıp Revizyon, Kalıp Üretim,
Çapak Alma, Kaynak Temizleme,
Paslanmaz Çelik ve Parçalar,
Genel Kullanım

TSE EN 13743 Tip No

Özel Tip

Çevre Hızı 80m/sn



AVANTAJLARI

- " M14 Göbeği sayesinde montaj kolaylığı ve çabukluğu
- " Esnek yapısı sayesinde kullanım rahatlığı
- " 2 işlemi aynı diskte yapabilme avantajı
- " Aynı disk üzerinde 2 farklı kum kalınlığı
- " Aynı disk üzerinde 2 farklı aşındırıcı tipi
- " 2 Disk maliyetinin altındaki fiyatı ile ekonomikliği
- " Bir çok kombinasyonu ile değişik malzemelerde ve işlemlerde kullanma özelliği

Dünyada ilk defa üretilen çift yüzlü flap disk, türk mühendisliği ürünüdür.
Bu yeni buluş sayesinde Flap Disk kullanımı artık çok daha kolay.
Ürünümüz faydalı model ve patent ile korunmaktadır.



CORNER

PLASTIC BACKING

POLY

FLAP DISC

TWO FACE



POLY
FLAP DISK





FLAP DİSKLER

Uzun ömürü ile yüksek performans yakalamanız için geliştirilen Flap disklerimiz, Düz ve Konik yapıları sayesinde istenen yüzeyi yaratmak için en sağlıklı taşlamayı sunar..

Maksimum etkiyle kullanabileceğiniz Üçer Flap Diskleri, fiberglas ver plastik altlığı ile Metal, Çelik, Saç Levha, Döküm, Demir ya da Ahşap yüzeylerden bir çok endüstriyel uygulamada profesyoneller için en etkili sonucu yaratır.

DÜNYADA İLK DEFA ÜRETİLDİ

YENİ JENERASYON FLAP DİSK

AVANTAJLARI

- " M14 Göbeği sayesinde montaj kolaylığı ve çabukluğu
- " Esnek yapısı sayesinde kullanım rahatlığı
- " 2 işlemi aynı diskte yapabilme avantajı
- " Aynı disk üzerinde 2 farklı kum kalınlığı
- " Aynı disk üzerinde 2 farklı aşındırıcı tipi
- " 2 Disk maliyetinin altındaki fiyatı ile ekonomikliği
- " Bir çok kombinasyonu ile değişik malzemelerde ve işlemlerde kullanma özelliği

KAYNAK GEOMETRİSİNE TÜRKİYE'DE YENİ ÇÖZÜM

Ünvanımız Faydalı Model Tescillidir

Yeni ÜÇER Corner Flap Disk 90 derecelik bir açı ile yukarıya katlanan aşındırıcı yapraklardan oluşan taşlama diskleridir. Aşındırıcı bezlerin disk çevresi boyunca iş parçası geometrisine optimal şekilde sürtünmesini sağlar, böylece ulaşılması zor yerlerde daya iyi taşlama etkileri elde edilir.

Sıradan Flap diskler yatay olarak dizildiğinden kullanım esnasında yapraklar dikey yöndeki kenarlarına erişemez.

Bu ayrıca, iş parçasındaki herhangi bir köşenin daha az etkili biçimde taşlanmasına yol açar.

Corner ile aşındırıcı tanecikler, düşük basınçlarda bile agresif ve yüksek kaliteli taşlamaya ve boyutsal stabilitenin artırılmasını sağlar. Uzun ömür ve kolay kullanıma olanar tanır.

ÜÇER Corner Flap Disk' leri ayrıca kaynak yerlerinin en iyi şekilde taşlanmasını sağlar ve kaynak geometrisine göre ayarlanabilir.

HASSAS YÜZEY TAŞLAMA VE TEMİZLEME

AVANTAJLARI

- " Az kıvılcım çıkar
- " Rahat taşlama performansı
- " Düşük vibrasyon
- " Düşük ses
- " Extra hassas taşlama kabiliyeti
- " Desen çıkartma



ALÜMİNYUM OKSİT FLAP DİSK (A)

DÜZ - T27



Ölçü x Delik	KUM	TİP	ADET/PAKET	KOLİ
115x22	40,60,80,120	T27 DÜZ	10	160
180x22	40,60,80,120	T27 DÜZ	10	80



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi A - Alüminyum Oksit,
Kum Tane İriliği 40, 60, 80, 120
Kullanım Yerleri
Kalıp Revizyon, Kalıp Üretim,
Çapak Alma, Kaynak Temizleme,
Paslanmaz Çelik ve Parçalar,
Genel Kullanım
TSE EN 13743 Tip No
T29 Konik, T27 Düz
Çevre Hızı 80m/sn

KONİK - T29

Ölçü x Delik	KUM	TİP	ADET/PAKET	KOLİ
115x22	40,60,80,120	T29 KONİK	10	160
180x22	40,60,80,120	T29 KONİK	10	80

P40, P60, P80 ve P120

Uzun ömrü ile yüksek performans yakalamanız için geliştirilen Flap disklerimiz Düz ve Konik yapıları sayesinde istenen yüzeyi yaratmak için en sağlıklı taşlamayı sunar. Maksimum etkiyle kullanabileceğiniz Üçer Flap Diskleri, fiber glas ve plastik altlığı ile Metal, Çelik, Saç Levha, Döküm, Demir ya da Ahşap yüzeylerden bir çok endüstriyel uygulamada profesyoneller için en etkili sonucu yaratır.

ZİRKONYUM FLAP DİSK (ZR)

DÜZ - T27



Ölçü x Delik	KUM	TİP	ADET/PAKET	KOLİ
115x22	40,60,80,120	T27 DÜZ	10	160
180x22	40,60,80,120	T27 ZÜZ	10	80

KONİK - T29

Ölçü x Delik	KUM	TİP	ADET/PAKET	KOLİ
115x22	40,60,80,120	T29 KONİK	10	160
180x22	40,60,80,120	T29 KONİK	10	80

P40, P60, P80 ve P120

Paslanmaz, yüksek hız çeliği, sertleştirilmiş malzemeler, saç levha, döküm malzemeler için yüksek performanslıdır. alüminyum Oksit'e göre hızlı taşlama yapar. Daha fazla talaş kaldırır. Uzun ömürlüdür.

PROFESİONAL ZİRKONYUM FLAP DİSK ZR

DÜZ - T27



Ölçü x Delik	KUM	TİP	ADET/PAKET	KOLİ
115x22	40,60,80,120	T27 DÜZ	10	160
180x22	40,60,80,120	T27 ZÜZ	10	80

KONİK - T29

Ölçü x Delik	KUM	TİP	ADET/PAKET	KOLİ
115x22	40,60,80,120	T29 KONİK	10	160
180x22	40,60,80,120	T29 KONİK	10	80

P40, P60, P80 ve P120

Paslanmaz, yüksek hız çeliği, sertleştirilmiş malzemeler, saç levha, döküm malzemeler için yüksek performanslıdır. alüminyum Oksit'e göre hızlı taşlama yapar. Daha fazla talaş kaldırır. Uzun ömürlüdür.



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi ZR - Zirkonyum
Kum Tane İriliği 40, 60, 80, 120
Kullanım Yerleri
Kalıp Revizyon, Kalıp Üretim,
Çapak Alma, Kaynak Temizleme,
Paslanmaz Çelik ve Parçalar,
Genel Kullanım
TSE EN 13743 Tip No
T29 Konik, T27 Düz
Çevre Hızı 80m/sn



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi ZR - Zirkonyum
Kum Tane İriliği 40, 60, 80, 120
Kullanım Yerleri
Kalıp Revizyon, Kalıp Üretim,
Çapak Alma, Kaynak Temizleme,
Paslanmaz Çelik ve Parçalar,
Genel Kullanım
TSE EN 13743 Tip No
T29 Konik, T27 Düz
Çevre Hızı 80m/sn

SERAMİK FLAP DİSK (CER)

DÜZ - T27



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi CER - Seramik
Kum Tane İriliği 40, 60, 80, 120
Kullanım Yerleri
Kalıp Revizyon, Kalıp Üretim,
Çapak Alma, Kaynak Temizleme,
Paslanmaz Çelik ve Parçalar,
Genel Kullanım
TSE EN 13743 Tip No
T29 Konik, T27 Düz
Çevre Hızı 80m/sn

KONİK - T29

Ölçü x Delik	KUM	TİP	ADET/PAKET	KOLİ
115x22	40,60,80	T29 DÜZ	10	160
180x22	40,60,80	T27 DÜZ	10	80

P40, P60, P80 ve P120

Aşındırılan bölümde düşük ısı oluşumu ve kendinden bilinen kum yapısı ile uzun dayanma ömrüne ulaşan bir disklerdir. Güçlü polyster bezi ile agresif hızlı kesim sağlar.

SİLİSYUM KARBÜR FLAP DİSK (SC)

DÜZ - T27

Ölçü x Delik	KUM	TİP	ADET/PAKET	KOLİ
115x22	40-400	T27 DÜZ	10	160

KONİK - T29

Ölçü x Delik	KUM	TİP	ADET/PAKET	KOLİ
115x22	40-400	T29 KONİK	10	160

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi SC - SİLİSYUM
Kum Tane İriliği 40, 60, 80, 120
Kullanım Yerleri
Taslama Makinası
Mermer & Granit, Cam
Genel Kullanım
TSE EN 13743 Tip No
T29 Konik, T27 Düz
Çevre Hızı 80m/sn



PLASTİK TABANLI FLAP DİSK ZİRKONYUM DÜZ TİP (ZR)



Metal, çelik, paslanmaz, saç levhalar
P40, P60, P80 ve P120

Ölçü x Delik	ADET/PAKET	KOLİ
115x22	10	160
125x22	10	180

Fiyat bilgileri için pazarlama departmanımızla irtibata geçiniz.

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi ZR - Zirkonyum
Kum Tane İriliği 40, 60, 80, 120
Kullanım Yerleri
Kalıp Revizyon, Kalıp Parlatma,
Takım Bileme, Delik Temizleme,
Genel Parlatma İşlemleri
TSE EN 13743 Tip No
T27 Düz
Çevre Hızı 80m/sn



DELİK SEÇENEKLERİ

- 5/8" - 11
- M14
- 22,23

PLASTİK TABANLI FLAP DİSK SİLİSYUM KARBÜR DÜZ TİP (SC)

Mermer, granit, alüminyum, cam, porselen
P40, P60, P80 ve P120

Ölçü x Delik	ADET/PAKET	KOLİ
115x22	10	160
125x22	10	180

Fiyat bilgileri için pazarlama departmanımızla irtibata geçiniz.

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi SC - Silisyum Karbür
Kum Tane İriliği 40, 60, 80, 120
Kullanım Yerleri
Kalıp Revizyon, Kalıp Parlatma,
Takım Bileme, Delik Temizleme,
Genel Parlatma İşlemleri
TSE EN 13743 Tip No
T27 Düz
Çevre Hızı 80m/sn



DELİK SEÇENEKLERİ

- 5/8" - 11
- M14
- 22,23

Yüksek mukavemet gerektiren yüzeylerde dayanıklıdır. Mesneti sayesinde uzun ömürlüdür.

EXTRA, DOUBLE ve PLASTİK ALTLIKLI

ürünlerimiz için iletişime geçiniz...

Paslanmaz, yüksek hız çeliği, sertleştirilmiş malzemeler, saç levha; döküm malzemeler için yüksek performanslıdır.
Alüminyum Oksit'e göre hızlı taşlama yapar,
daha fazla talaş kaldırır uzun ömürlüdür.

PLASTİK TABANLI FLAP DİSK SERAMİK DÜZ TİP (CER)



P40, P60, P80 ve P120

Ölçü x Delik	ADET/PAKET	KOLİ
115x22	10	160
125x22	10	180

Fiyat bilgileri için pazarlama departmanımızla irtibata geçiniz.

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi CER - Seramik
Kum Tane İriliği 40, 60, 80, 120
Kullanım Yerleri
Kalıp Revizyon, Kalıp Parlatma,
Takım Bileme, Delik Temizleme,
Genel Parlatma İşlemleri
TSE EN 13743 Tip No
T27 Düz
Çevre Hızı 80m/sn



DELİK SEÇENEKLERİ

- 5/8" - 11
- M14
- 22,23



Yüksek
mukavemet
gerektiren
yüzeylerde
dayanıklıdır.

Mesneti
sayesinde
uzun
ömürlüdür.

POLY FLAP DİSK

HASSAS YÜZEY TAŞLAMA VE TEMİZLEME

POLY FLAP DİSK



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi A - Alüminyum Oksit

Kum Tane İriliği 100, 180, 240

Kullanım Yerleri

Kalıp Revizyon, Kalıp Üretim,
Çapak Alma, Kaynak Temizleme,
Paslanmaz Çelik ve Parçalar,
Ahşap, Vernik, Dolgu,
Güçlendirilmiş Plastik, Genel Kullanım

TSE EN 13743 Tip No

T29 Konik, T27 Düz

Çevre Hızı 80m/sn



KABA
100 KUM



ORTA
180 KUM



İNCE
240 KUM



AVANTAJLARI

- " Az kıvılcım çıkar
- " Rahat taşlama performansı
- " Düşük vibrasyon
- " Düşük ses
- " Extra hassas taşlama kabiliyeti
- " Desen çıkartma

POLY  **ÜÇER**
FLAP DİSK ZİMPARA TAŞI

CORNER



PLASTIC BACKING



POLY



FLAP DISC



TWO FACE



FLAP DISKLER

KESME DİSKLER

- A - Alüminyum Oksit : Tüm aşındırıcılar arasında en yüksek oranda kullanılan taneciktir. Genel Amaçlı tüm operasyonlar için uygun bir aşındırıcı tipidir.
- WA - Beyaz Alüminyum Oksit : Taneciklerin yüksek soğuma karakteristiği sayesinde, çelikden ürünlerin hafif taşlama işlemlerinde ve özellikle takım aletlerinde, paslanmaz çelik malzemelerde çok hızlı ve soğuk kesim için idealdir.
- ZA - Zirkon Alüminyum Oksit: Yüksek performanslı ve uzun ömürlü aşındırıcılar.
- C - Silisyum Karbür : Tüm beton, briket, tuğla, mermer taş vs. a-metal ürünlerin aşındırma işlemleri için kullanılır.



Üretici
logosu

Uygulama
alanları

EAN
barkod no.

Devir hızı
max.
operasyon
devir hızı "rpm"



Disk çap ölçüsü
Inch

Ölçü de taylori mm

Evsafi

Tip

En güvenlik normu

OSA
güvenlik
sertifikası

Güvenlik
tavsiyeleri
güvenlik
piktogramları



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

A - Alüminyum Oksit
WA - Beyaz Alüminyum Oksit
C - Silisyum Karbür

Kum Tane İriliği 24, 30

Standart Sertlik N, S, R

Kullanım Yerleri Metal, İmalat Çeliği,
Demir, Paslanmaz, A Metal, Döküm,
Mermer, Alüminyum, Genel Kullanım

TSE EN 12413 Tip No

T41 Düz, T42 Bombeli

Çevre Hızı 80m/sn

METAL KESME TAŞLARI

A 24 R- Bağlayıcılı metal/çelik, imalat çeliği, demir döküm ürünlerin kesimlerinde hızlı ve uzun ömürlüdür. Pnömatik ve elektrikli el makinelerinde kullanılır.

EBAT MM	EAN NO.	KALİTE	TİP	MAX. RPM	ADET/PAKET	KOLİ
115x1,0x22	62238		T 41		50	300
115x2,5x22	61235		T 41		25	200
115x3,0x22	62297		T 41		25	200
125x1,0x22	62240		T 41		50	300
125x2,5x22	61237		T 41		25	200
180x1,6x22	62244		T 41		50	200
180x2,5x22	62314		T 41		25	150
180x3,0x22	62227		T 41		25	150
230x1,9x22	63391		T 41		25	-
230x3,0x22	62287		T 41		25	-

EBAT MM	EAN NO.	KALİTE	TİP	MAX. RPM	ADET/PAKET	KOLİ
115x2,5x22	61236		T 42		25	200
115x3,0x22	62224		T 42		25	200
125x2,5x22	62334		T 42		25	200
125x3,0x22	62225		T 42		25	200
180x2,5x22	63661		T 42		25	150
180x3,0x22	62228		T 42		25	150
230x3,2x22	61241		T 42		25	-



INOX KESME TAŞLARI

WA 24 S Bağlayıcılı paslanmaz çelik ve çelik ürünler için uzun ömürlü kesim kabiliyeti vardır.

Gıda ekipmanları ve nükleer tesislerde kullanılabilir kalitelidir, zehirsizdir.

Demir(Fe), Kükürt(S), ve Klor(Cl) ihtiva etmez. Pnömatik ve elektrikli el makinelerinde kullanılır.

EBAT MM	EAN NO.	KALİTE	TİP	MAX. RPM	ADET/PAKET	KOLİ
115x1,0x22	61318		T 41		50	300
115x2,5x22	61251		T 41		25	200
125x1,0x22	61321		T 41		50	300
125x2,5x22	62336		T 41		25	200
180x1,6x22	61324		T 41		50	200
180x2,5x22	62313		T 41		25	150
230x1,9x22	63385		T 41		25	-



MERMER KESME TAŞLARI

C 24 R Beton, tuğla, taş, döküm, ve demirihtiva etmeyen ürünlerin kesimlerinde kullanılır.

Pnömatik ve elektrikli el makinelerinde kullanılır.

EBAT MM	EAN NO.	KALİTE	TİP	MAX. RPM	ADET/PAKET	KOLİ
230x3,2x22	61249		T42 Bombeli		50	

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

A - Alüminyum Oksit
WA - Beyaz Alüminyum Oksit
C - Silisyum Karbür

Kum Tane İriliği 24, 30

Standart Sertlik N, S, R

Kullanım Yerleri Metal, İmalat Çeliği,
Demir, Paslanmaz, A Metal, Döküm,
Mermer, Alüminyum, Genel Kullanım

TSE EN 12413 Tip No

T41 Düz, T42 Bombeli

Çevre Hızı 80m/sn



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

A - Alüminyum Oksit
WA - Beyaz Alüminyum Oksit
ZA - Zirkonyum
C - Silisyum Karbür

Kum Tane İriliği 24, 30

Standart Sertlik N, S, T, R

Kullanım Yerleri Metal, İmalat Çeliği,
Demir, Paslanmaz, A Metal, Döküm,
Mermer, Alüminyum, Genel Kullanım

TSE EN 12413 Tip No T27 Bombeli

Çevre Hızı 80m/sn

METAL TAŞLAMA TAŞLARI

A 24 R - Bağlayıcılı mükemmel ve uzun ömürlü bir çapak alma işlemi sunar. İmalat çeliği, tüm metal ve kaynak işlerinde tavsiye edilir.

EBAT MM	EAN NO.	KALİTE	TİP	MAX. RPM	ADET/PAKET	KOLİ
115x6,0x22	64610		T 27		10	120
125x6,0x22	61270		T 27		10	120
180x6,0x22	61271		T 27		10	60
180x8,0x22	61272		T 27		10	60
230x6,0x22	61274		T 27		10	-
230x8,0x22	61275		T 27		10	-

Sabit Tezgah Kesme Taşları / METAL



EAN No.	EBAT MM	KALİTE	TİP	Max.RPM	ADET/PAKET	KOLİ
62267	300x2,8x25		T 41		25	-
62268	350x3,0x25		T 41		25	-
61348	350x3,5x25		T 41		25	-



KESME VE TAŞLAMA DİSKLER

ÜÇER markalı kesici diskler, aşındırıcı ürün kullanıcıları ve işletmelerin performans, kullanım ömrü ve kalite taleplerini karşılamak üzere çok geniş bir yelpazede üretilir.

Portatif el kesme motorları, portatif el taşlama motorları ve sabit kesme tezgahlar için 115 mm., 125 mm., 180 mm., 230 mm., 300 mm., 350 mm., 400 mm., çaplarında ve 1.0 mm., 1.6 mm., 2.0 mm., 2.5 mm., 3.0 mm., 3.2 mm., 3.5 mm., 4.0 mm., 6.5 mm., 7.0 mm., 8.0 mm., gibi çeşitli ebat ve kalınlıkta kullanıcıların hizmetine sunulur.

ÜÇER markalı kesici diskler, süratli ve rahat kesim özellikleri ile kullanıcılarına uygulama konforu sağlarken, uzun uygulama ömürleri ile operasyon maliyetlerini düşürür.

Üçer genel amaçlı metal kesim işlemleri, döküm malzeme kesimi, ray kesimi, mermer ve doğal taş kesimi, paslanmaz çelik (inox) ve bir çok materyalin kesme operasyonları için üretilmiş standart ürünlerinin yanında dökümhaneler ve tersaneler gibi yoğun metal işleyen sektörler için özel çözümler sunar.

Üçer kesici diskler güvenlidir. Tüm üçer markalı aşındırıcı ürünler OSA standartlarında üretilir ve test edilir.



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi
A - Alüminyum Oksit
Uygulama : Taslama Makinası
Kullanım Yerleri
Ahsap, İnsaat Çeligi,
Demir İçeren Metaller, Sac
Genel Kullanım
TSE EN 13743 Tip No



Düz



Yıldız



Düz



Yıldız

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi
Zirkonyum
Uygulama : Taslama Makinası
Kullanım Yerleri
İnsaat Çeligi, Demir İçeren Metaller
, Paslanmaz Çelik,
Yüksek Alasımlı Çelik
TSE EN 13743 Tip No



Düz



Yıldız



Düz



Yıldız

Alüminyum Oksit Fiber Disk Zımparalar

Polisaj ve finish işlemleri için idealdir.



EAN No	Ø Ebat mm	Kum Kalınlığı	ADET/PAKET	KOLİ
60997	115x22	16	25	250
60998	115x22	24	25	250
60999	115x22	36	25	250
61000	115x22	40	25	250
61002	115x22	60	25	250
61003	115x22	80	25	250
61005	115x22	120	25	250
65516	115x22	16	25	250
65517	115x22	24	25	250
65518	115x22	36	25	250
65519	115x22	40	25	250
65520	115x22	60	25	250
65521	115x22	80	25	250
65522	115x22	120	25	250
61015	180x22	16	25	250
61016	180x22	24	25	250
61017	180x22	36	25	250
61018	180x22	40	25	250
61020	180x22	60	25	250
61021	180x22	80	25	250
61023	180x22	120	25	250
65523	180x22	16	25	250
65524	180x22	24	25	250
65525	180x22	36	25	250
65526	180x22	40	25	250
65527	180x22	60	25	250
65528	180x22	80	25	250
65529	180x22	120	25	250

ZİRKON FİBER DİSK ZIMPARALAR

EAN No	Ø Ebat mm	Kum Kalınlığı	ADET/PAKET	KOLİ
62342	115x22	24	25	250
62343	115x22	36	25	250
62344	115x22	40	25	250
62346	115x22	60	25	250
62347	115x22	80	25	250
65530	115x22	24	25	250
65531	115x22	36	25	250
65532	115x22	40	25	250
65533	115x22	60	25	250
65534	115x22	80	25	250
62378	180x22	24	25	250
62379	180x22	36	25	250
62380	180x22	40	25	250
62382	180x22	60	25	250
62383	180x22	80	25	250
65535	180x22	24	25	250
65536	180x22	36	25	250
65537	180x22	40	25	250
65538	180x22	60	25	250
65539	180x22	80	25	250

SİLİSYUM KARBÜR FİBER DİSK ZIMPARALAR



Polisaj ve finish işlemleri için idealdir.



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

Silisyum Karbür

Uygulama : Taslama Makinası

Kullanım Yerleri

Mermer & Granit, Marin, Boya

TSE EN 13743 Tip No



Düz



Bombeli

EAN No	Ø Ebat mm	Kum Kalınlığı	ADET/PAKET	KOLİ
65540	115x22	16	25	250
65541	115x22	24	25	250
65542	115x22	36	25	250
65543	115x22	40	25	250
65544	115x22	50	25	250
65545	115x22	60	25	250
65546	115x22	80	25	250
65547	115x22	100	25	250
65548	115x22	120	25	250
65549	115x22	150	25	250
65550	115x22	180	25	250
65551	115x22	220	25	250
65552	115x22	320	25	250
65553	115x22	400	25	250
65554	180x22	16	25	250
65555	180x22	24	25	250
65556	180x22	36	25	250
65557	180x22	40	25	250
65558	180x22	50	25	250
65559	180x22	60	25	250
65560	180x22	80	25	250
65561	180x22	100	25	250
65562	180x22	120	25	250
65563	180x22	150	25	250
65564	180x22	180	25	250
65565	180x22	220	25	250
65566	180x22	320	25	250
65567	180x22	400	25	250

SERAMİK FİBER DİSK ZIMPARALAR



Polisaj ve finish işlemleri için idealdir.



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

Seramik

Uygulama : Taslama Makinası

Kullanım Yerleri

İnsaat Çeligi, Demir İçeren Metaller,
Yüksek Alasımlı Çelik

TSE EN 13743 Tip No



Düz



Yıldız



Düz

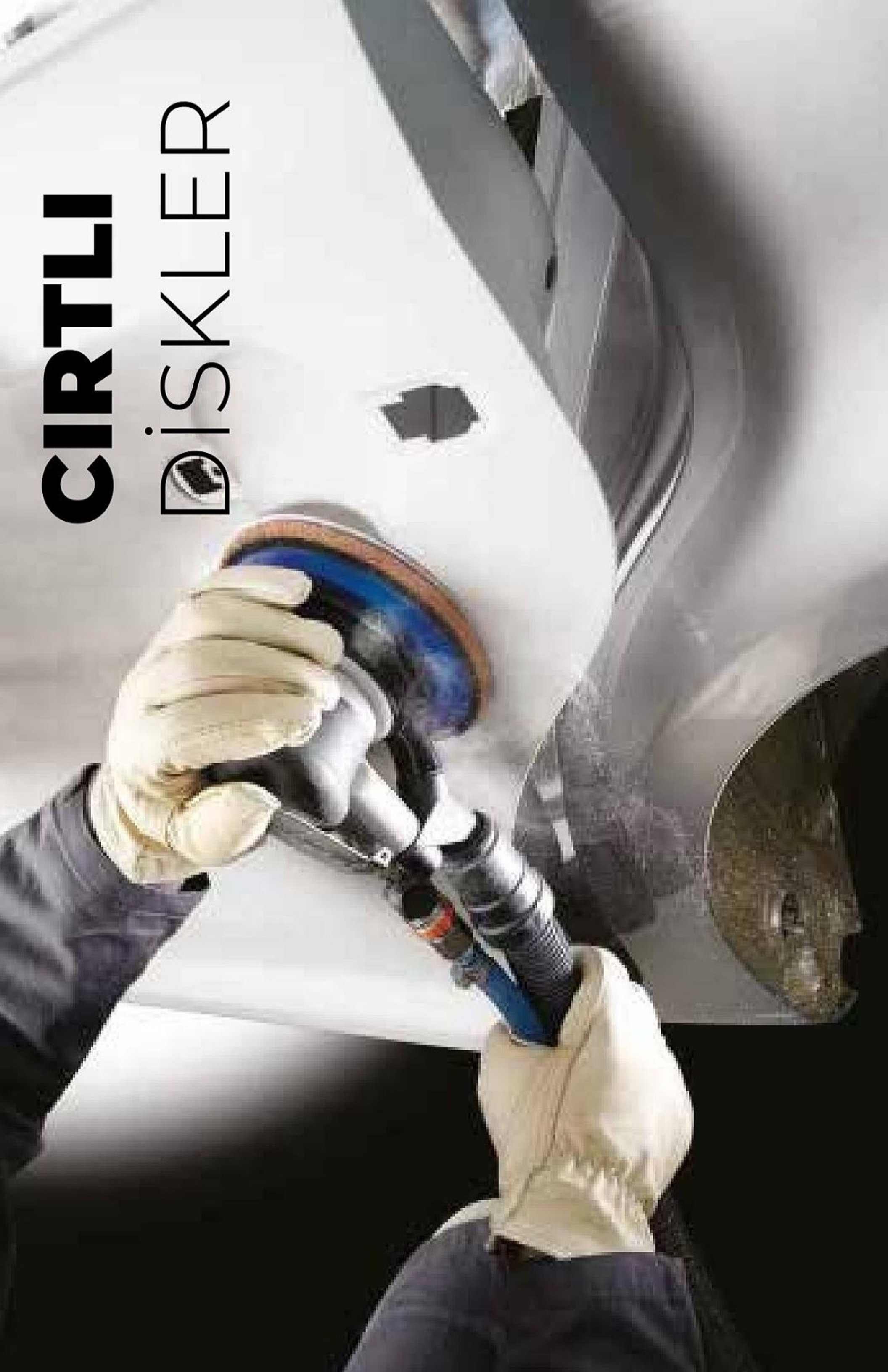


Yıldız

EAN No	Ø Ebat mm	Kum Kalınlığı	ADET/PAKET	KOLİ
61007	115x22	24	25	250
61008	115x22	36	25	250
61011	115x22	60	25	250
61012	115x22	80	25	250
65572	115x22	24	25	250
65573	115x22	36	25	250
65574	115x22	60	25	250
65575	115x22	80	25	250
65568	180x22	24	25	250
65569	180x22	36	25	250
65570	180x22	60	25	250
65571	180x22	80	25	250
65576	180x22	24	25	250
65577	180x22	36	25	250
65578	180x22	60	25	250
65579	180x22	80	25	250

CIRTLI

DISKLEER



ALUMİNYUM OKSİT CİRTLİ DİSKLER

Polisaj ve finish işlemleri için idealdir.



EAN No	Ø Ebat mm	40	60	80	100	120	150	180	220	320	400	KOLİ
	115mm											1200
	125mm											1200
	150mm											1200
	180mm											1200
	225mm											1200

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

A - Alüminyum Oksit

Uygulama :Taslama Makinası,

Eksantirik Zımpara Makinası

Kullanım Yerleri

Alçı ve Duvar Boyası, Ahsap,

Ahsap Panel, Demir İçeren Metaller,

Demir İçeren Metaller, Parke, Deri, MDF

TSE EN 13743 Tip No



115mm
125mm
150mm



150mm



225mm

ZİRKON CİRTLİ DİSKLER

Polisaj ve finish işlemleri için idealdir.



EAN No	Ø Ebat mm	40	60	80	120	150	180	220	320	400	KOLİ
	115mm										1200
	150mm										1200

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

Zirkonyum

Uygulama :Taslama Makinası,

Eksantirik Zımpara Makinası

Kullanım Yerleri

Ahsap, Ahsap Panel, Demir İçeren Metaller,

Demir İçermeyen Metaller, Parke, Deri, MDF, Sac

TSE EN 13743 Tip No



115mm
150mm



150mm

SİLİSYUM KARBÜR CİRTLİ DİSK ZIMPARALAR

Polisaj ve finish işlemleri için idealdir.



EAN No	Ø Ebat mm	Kum	KOLİ
	115mm	36-1200	1200
	180mm	36-1200	1200

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

Silisyum Karbür

Uygulama :Taslama Makinası,

Eksantirik Zımpara Makinası

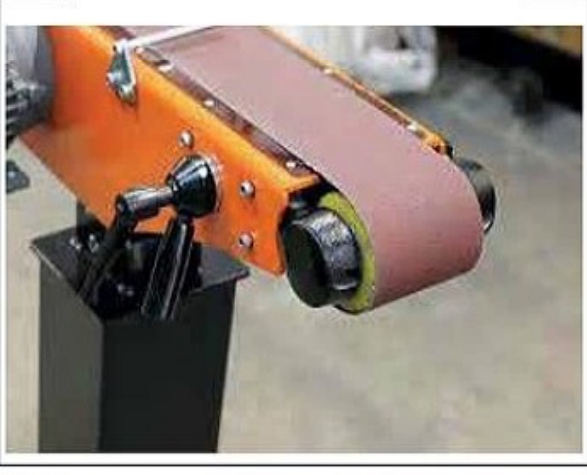
Kullanım Yerleri

Mermer & Granit, Cam

TSE EN 13743 Tip No



115mm
180mm



RULO VE SONSUZ BANT ZIMPARALAR

"Yüksek Kalite" Çeşitli ürün yelpazesinde Rulo bez ve Sonsuz Bant Zımparaları teslim hızımız ile tüm sektörlerin hizmetine sunmaktayız.

Metal, Ahşap, İmalat çeliği, paslanmaz, alüminyum, gibi her türlü malzemeye uygun zımpara talepleriniz değerlendirilir...

P36 - P800 Kum arası rulo ve sonsuz bant zımparalar yüksek kalitede EN 13743 standartlarına uygun

Al.Oksit ,Zirkonyum ve Seramik aşındırıcılar ile sevk edilmektedir.

Ölçü ve Fiyat bilgileri için pazarlama departmanımızla irtibata geçiniz.





ALOX X BEZİ RULO ZIMPARALAR

Demir İçeren Metaller, Demir İçermeyen Metaller, Sac, Ahsap, Deri, Tekstil

EAN No	Ø Ebat mm	KUM					
		36	40	50	60	80	100 - 400
	200mm x 50m	*	*	*	*	*	*

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

A - Alüminyum Oksit

Uygulama : El Uygulaması

Kullanım Yerleri

Demir İçeren Metaller, Demir İçermeyen Metaller, Sac, Ahsap, Deri, Tekstil

TSE EN 13743 Tip No



ZİRKON X BEZİ RULO ZIMPARALAR

Demir İçeren Metaller, Demir İçermeyen Metaller, İnsaat Çeligi, Paslanmaz Çelik, Sac, Ahsap

EAN No	Ø Ebat mm	KUM					
		36	40	50	60	80	100 - 120
	200mm x 50m	*	*	*	*	*	*

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

Zirkonyum

Uygulama : El Uygulaması

Kullanım Yerleri

Demir İçeren Metaller,
Demir İçermeyen Metaller,
İnsaat Çeligi, Paslanmaz Çelik, Sac, Ahsap

TSE EN 13743 Tip No



ALOX YUMUSAK BEZ RULO ZIMPARALAR

Demir İçeren Metaller, Demir İçermeyen Metaller, Sac, Ahsap, Deri, Tekstil, Boya, Lake, Epoksi

EAN No	Ø Ebat mm	KUM					
		40	50	60	80	100	120 - 400
	200mm x 50m	*	*	*	*	*	*

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

A - Alüminyum Oksit

Uygulama : El Uygulaması

Kullanım Yerleri

Demir İçeren Metaller, Demir İçermeyen Metaller, Sac, Ahsap, Deri, Tekstil, Boya, Lake, Epoksi

TSE EN 13743 Tip No

SU

ZIMPARASI



TABAKA ELYAF (PAD)

Polisaj ve finish işlemleri için idealdir.



EBAT mm	EAN NO	KALİTE	MAX. RPM	KOLİ
230x280	64917	ELYAF	-	50

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

A - Alüminyum Oksit

Kullanım Yerleri Metal, İmalat Çeliği, Demir, Paslanmaz, A Metal, Ahşap, Pas Alma, Desen Çıkartma, Genel Kullanım

TSE EN 13743 Tip No



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

A - Alüminyum Oksit

Uygulama : El Uygulaması

Kullanım Yerleri

Otomotiv

TSE EN 13743 Tip No

ALÜMİNYUM OKSİT SU ZİMPARASI

Polisaj ve finish işlemleri için idealdir.

EAN No	Ø Ebat mm	Kum	KOLİ
	230x280	Al-Ox 60 - 2000	1200

SİLİSYUM KARBÜR SU ZİMPARASI

Polisaj ve finish işlemleri için idealdir.

Ø Ebat mm	Kum	KOLİ
230x280	Al-Ox 60 - 2000	1200



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

Silisyum Karbür

Uygulama : El Uygulaması

Kullanım Yerleri

İnsaat, Alçı ve Duvar Boyası

TSE EN 13743 Tip No



QUICK - CHANGE DİSK ALÜMİNYUM OKSİT (A)



Metal, çelik, alaşımlı çelik, a-metal, sac ve ahşap malzemeleriniz için ekonomik bir üründür.



DXL	KUM TANE İRİLİĞİ				MAX.RPM	ADET/PAKET
	40	60	80	120		
Ø30	64135	64136	64137	64138	30,000	100
Ø40	66139	64140	64141	64142	30,000	100
Ø50	64143	61382	64144	64145	30,000	100
Ø75	64146	64147	64148	64149	20,000	100



QUICK - CHANGE DİSK ZİRKONYUM (ZR)



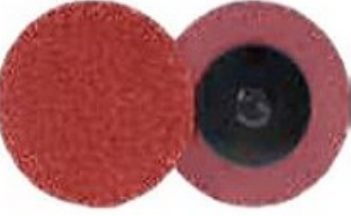
Uzun ömürlü ve yüksek performanslıdır. Çelik, paslanmaz çelik, imalat çeliği, sertlendirilmiş çelik, metal sac malzemeleriniz için mükemmel performansa sahiptir. Daha fazla ve hızlı talaş alma, çapak temizleme kapasitesine sahiptir.



DXL	KUM TANE İRİLİĞİ				MAX.RPM	ADET/PAKET
	40	60	80	120		
Ø30	64150	61151	64152	64153	30,000	100
Ø40	64154	64155	64156	64157	30,000	100
Ø50	64158	61159	64160	64161	30,000	100
Ø75	64162	64163	64164	64165	20,000	100



QUICK - CHANGE DİSK SERAMİK (C)



DXL	KUM TANE İRİLİĞİ				MAX.RPM	ADET/PAKET
	40	60	80	120		
Ø30	64166	61167	64168	64169	30,000	100
Ø40	64170	64171	64172	64173	30,000	100
Ø50	64174	61175	64176	64177	30,000	100
Ø75	64178	64179	64180	64181	20,000	100

ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

A - Alüminyum Oksit, ZR - Zirkonyum, CER - Seramik, Elyaf, Keçe

Kum Tane İriliği

40, 60, 80, 120,
Kaba, Orta, İnce

Kullanım Yerleri Kalıp işleme,
Havacılık sektörü, Çapak temizleme,
Otomotiv sektörü, Kaynak temizleme
Çelik & paslanmaz malzemeler,
Genel kullanım amaçlı

TSE EN 13743 Tip No Özel Tip

Devir / Max. RPM

Ø30mm / 1" 30.000
Ø40mm / 1-1/2" 30.000
Ø50mm / 2" 30.000
Ø76mm / 3" 20.000

Yüzey işlem uygulamaları için geliştirdiğimiz yüksek performanslı ve esnek yapılı ÜÇER Quick-Change diskleri sayesinde dar alanlarda arzu edilen yüzey kalitesine ulaşmak artık daha kolay. ÜÇER Quick-Change diskleri ile demir, metal, çelik paslanmaz, sac, döküm malzemelerinizin temizlenmesinde ve bir çok diğer endüstriyel uygulamalarda profesyoneller için mükemmel etkili neticeler alınabilir.

Bu tablo tablo dışında, kullanıcı taleplerine ve hedeflerine uygun, özel aşındırıcı tiplerde, işleme özel spesifikasyonlarda ürün talepleriniz için, satış temsilcinize müracaat ediniz.



ÜRÜN BİLGİSİ

Aşındırıcı Cinsi

A - Alüminyum Oksit, ZR - Zirkonyum, CER - Seramik, Elyaf, Keçe

Kum Tane İriliği

40, 60, 80, 120,

Kaba, Orta, İnce

Kullanım Yerleri Kalıp işleme, Havacılık sektörü, Çapak temizleme, Otomotiv sektörü, Kaynak temizleme Çelik & paslanmaz malzemeler, Genel kullanım amaçlı

TSE EN 13743 Tip No Özel Tip

Devir / Max. RPM

Ø30mm / 1" 30.000

Ø40mm / 1-1/2" 30.000

Ø50mm / 2" 30.000

Ø76mm / 3" 20.000

QUICK - CHANGE DISK ELYAF



KUM TANE İRİLİĞİ

DXL	KABA / EAN NO	ORTA / EAN NO	İNCE / EAN NO	MAX.RPM	PAKET/ADET	KOLİ
Ø30	64182	64183	64184	13.000	10	100
Ø40	64185	64186	64187	10.000	10	100
Ø50	64188	64130	64131	8.000	10	100
Ø76	64189	64132	64133	5.000	10	100



KABA



ORTA



İNCE

QUICK - CHANGE DISK APARAT

EBAT mm	EAN NO	KALİTE	ADET/PAKET
Ø30		QUICK - CHANGE DISK APARAT	5
Ø40		QUICK - CHANGE DISK APARAT	5
Ø50		QUICK - CHANGE DISK APARAT	5
Ø76		QUICK - CHANGE DISK APARAT	5

KÜBİK TAKOZ ZİMPARA

Uygulama : El Uygulaması

Materyal : Alçı ve Duvar Boyası, Ahsap Mobilya, Demir İçeren Metaller, Demir İçermeyen Metaller

EBAT mm	EAN NO	KUM	KUM KALINLIĞI	ADET/PAKET
92x68x25		Alüminyum Oksit	36 - 220	50

YASSI SÜNGER ZİMPARA

Uygulama : El Uygulaması

Materyal : Alçı ve Duvar Boyası, Ahsap Mobilya, Demir İçeren Metaller, Demir İçermeyen Metaller

EBAT mm	EAN NO	KUM	KUM KALINLIĞI	ADET/PAKET
98x123x10		Alüminyum Oksit	36 - 220	50